

Скальватель оптического волокна  
FiberFox Mini-50G / Mini-50GB

Руководство пользователя  
Модель: Mini-50G / Mini-50GB



## **Уважаемый покупатель!**

Спасибо за выбор прецизионного скалывателя Mini-50G/Mini-50GB компании FiberFox. Прецизионный скалыватель данной модели гарантирует потребителям надежную работу и высокое качество скола. За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к местному дистрибьютеру или посетите сайт [shop.nag.ru](http://shop.nag.ru).

Данное руководство содержит описание основных деталей, работы и обслуживания скалывателей Mini-50G/Mini-50GB. Цель руководства состоит том, чтобы ознакомить пользователя с функционалом данных моделей.

В целях избежания травм, пожалуйста, ознакомьтесь с данным руководством.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Общие сведения.....	5
1.1 Технические характеристики.....	5
1.2 Стандартная комплектация.....	6
1.3 Детали скалывателя.....	6
2. Меры предосторожности.....	7
3. Скол волокна.....	7
4. Обслуживание.....	10
4.1 Крепление автоматического контейнера для осколков (Mini-50GB).....	10
4.2 Регулировка высоты лезвия .....	11
4.3 Регулировка позиции лезвия.....	12
4.4 Замена лезвия .....	13
5. Поиск неисправностей.....	15

## 1. Общие сведения

**Прецизионный скалыватель оптического волокна** - механическое устройство необходимое при монтаже волоконно-оптических линий связи. Основной задачей данного устройства является скол оптического волокна так, чтобы плоскость скола была максимально ровной и перпендикулярной самому волокну. Скол волокна напрямую влияет на качество сварного соединения.

**Качество скалывателя определяется статистическими параметрами:**

- ровностью скола;
- разницей между углом плоскости скола и углом 90°;
- количеством поврежденных скалывателем волокон;
- удобством работы.

**Скалыватель FiberFox Mini-50G/Mini-50GB** сочетает в себе простоту и экономичность, обеспечивает скалывание оптического волокна за два действия. Ресурс ножа скалывателя, благодаря наличию 16 позиций, может достигать 50 000 сколов. Скалыватель по умолчанию оснащен универсальным зажимом, тем самым полностью приспособлен для прецизионного скалывания одиночных волокон.

**Основные особенности:**

- качество скола:  $90^\circ \pm 0,5^\circ$ ;
- компактные размеры;
- высокоточный 16-ти позиционный нож;
- ресурс ножа: 50 000 сколов;
- скол в 2 действия;
- устройство для сбора осколков;
- универсальные прижимы, позволяющие работать с (Drop-кабелем).

### 1.1 Технические характеристики

Параметры	Описание
Тип применяемого волокна	Одиночное волокно
Диаметр применяемого волокна	250 мкм / 900 мкм / 2-3 мм / FTTH
Диаметр защитного покрытия	80 ~ 125 мкм
Длина	8 ~ 20 мм (одиночное волокно)
Максимальная погрешность угла скола	$90^\circ \pm 0,5^\circ$
Ресурс ножа	36 000 ~ 50 000 раз
Количество операций при сколе	2 действия

Тип зажима	Универсальный зажим
Контейнер для сбора осколков	Ручной (Mini-50G) Автоматический (Mini-50GB)
Габаритные размеры	69 x 71 x 53 мм (Mini-50G) 94 x 71 x 53 мм (Mini-50GB)
Масса	0,210 кг (Mini-50G) 0,249 кг (Mini-50GB)
Сменное лезвие	FFB-50

## 1.2 Стандартная комплектация

- скалыватель;
- руководство пользователя;
- отчет об испытаниях;
- восьмигранный ключ;
- транспортировочный кейс.

## 1.3 Детали скалывателя

Общий вид

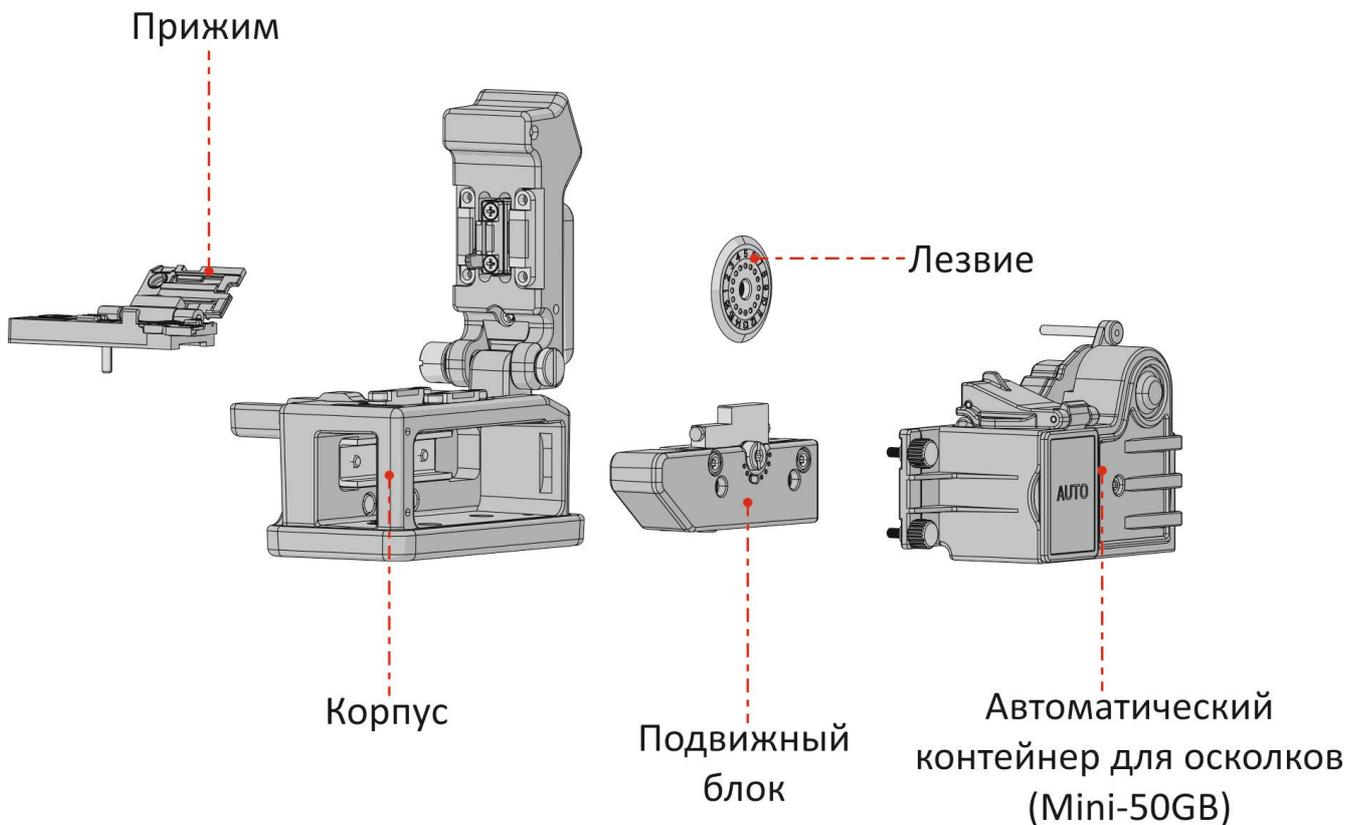


Mini-50G



Mini-50GB

## Основные компоненты

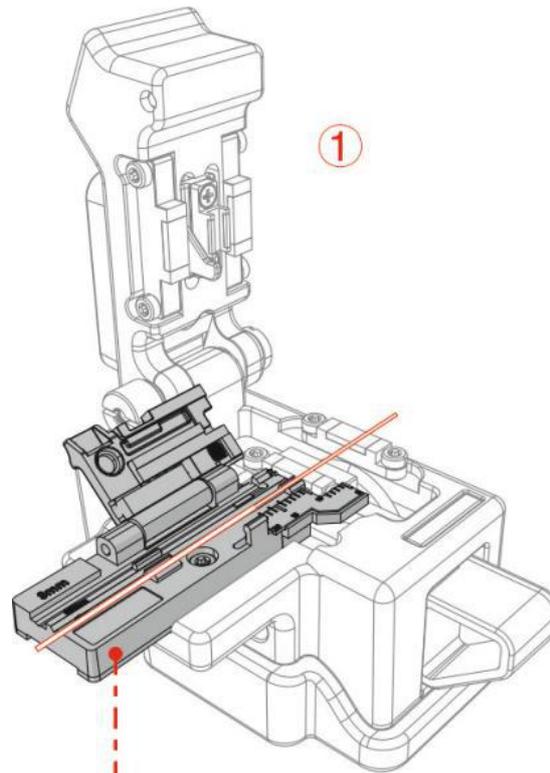


## 2. Меры предосторожности

1. Запрещено самостоятельно разбирать скалыватель;
2. Загрязнение или падение скалывателя может привести к некорректной работе и его повреждению;
3. Чтобы не получить травму, не касайтесь лезвия руками;
4. После скола волокна аккуратно поместите осколки в контейнер, чтобы не получить травму.
5. При возникновении проблем/неисправности в процессе работы обращайтесь в сервисный центр местного дистрибьютера.

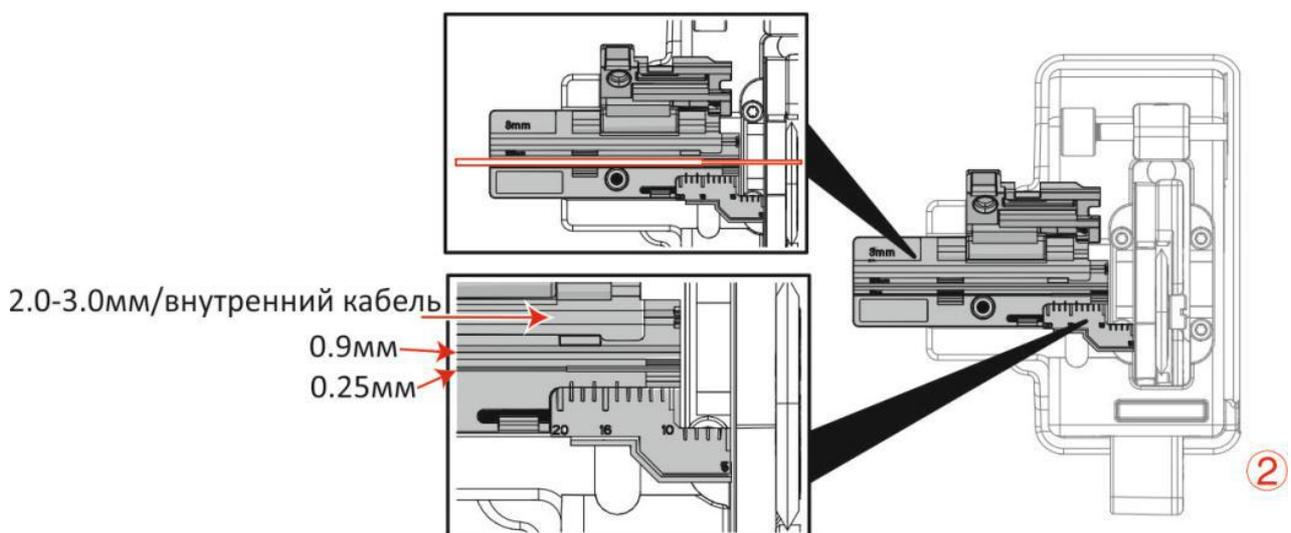
## 3. Скол волокна

Скол волокна во многом определяет качество сварного соединения. Поэтому очень важно соблюдать последовательность и точное выполнение операций. Чтобы произвести скол волокна, выполните следующие действия:

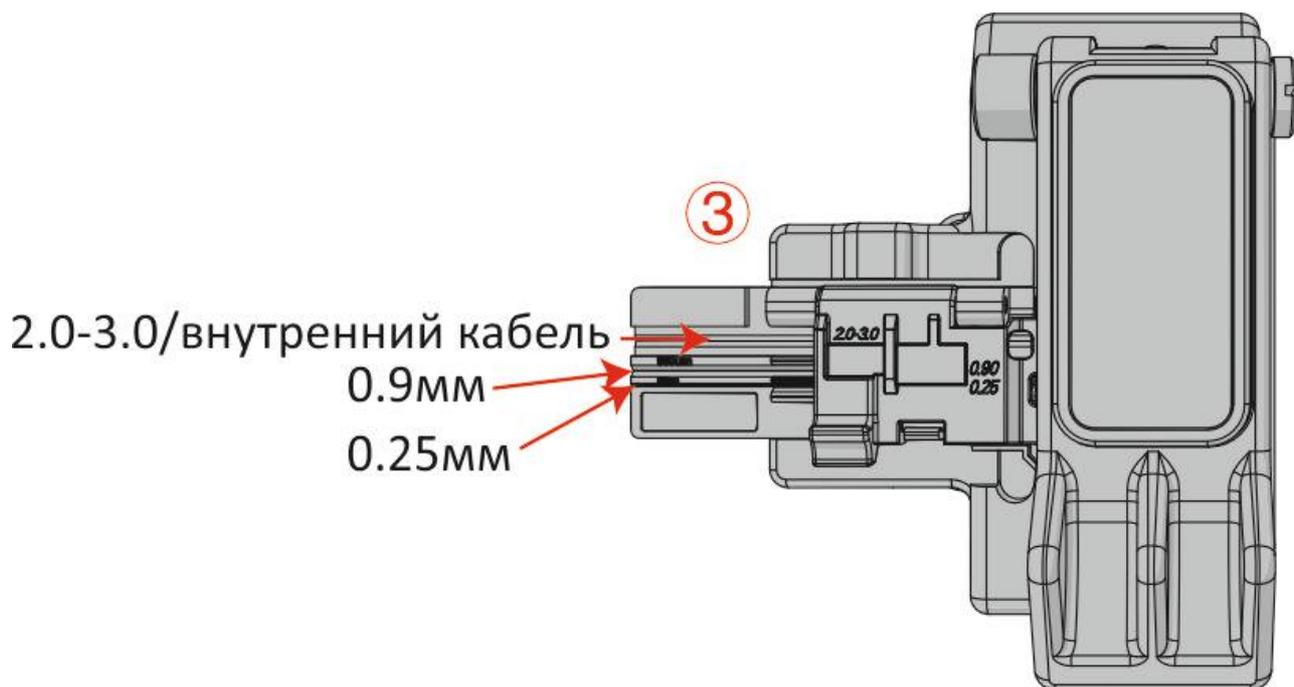


**Прижим  
волокна**

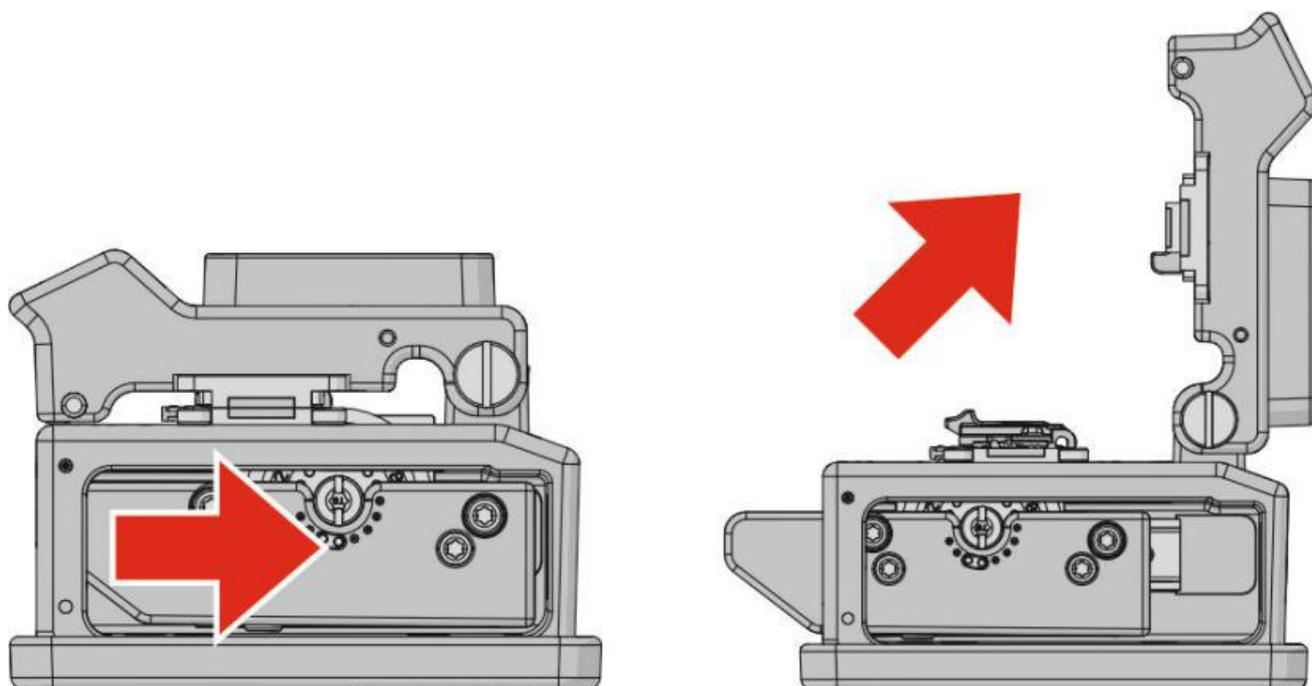
1. Разместите в прижиме скалывателя подготовленное волокно. Волокно после зачистки протирается безворсовой салфеткой, смоченной в чистом спирте.



2. Поместите волокно в соответствующую канавку на отметку 16 мм, как показано на вышеуказанном изображении.

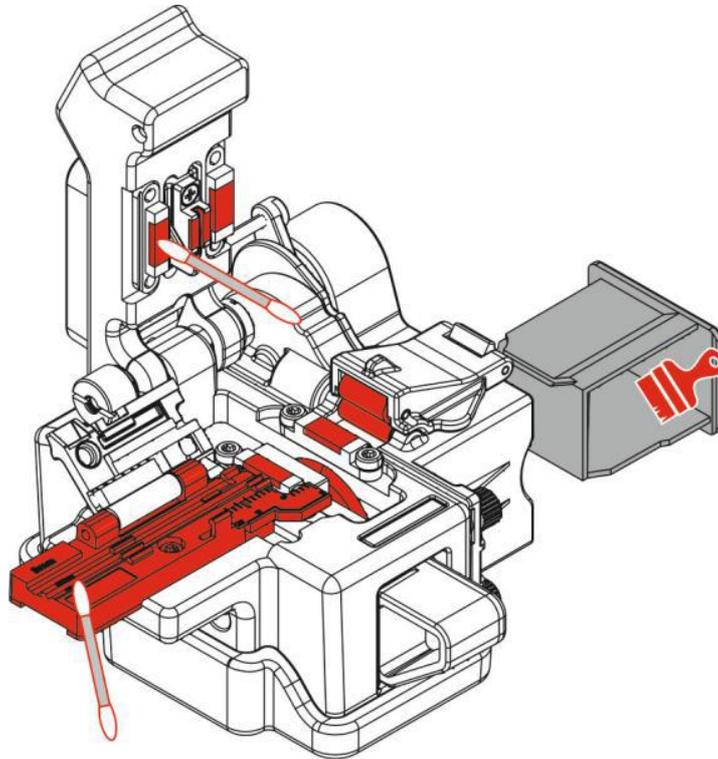


3. Для того чтобы произвести скол волокна закройте крышку прижима волокна, крышку основного блока и сдвиньте вперед подвижный блок скальвателя.  
У скальвателей Mini-50GB осколок волокна автоматически помещаются в контейнер для сбора.

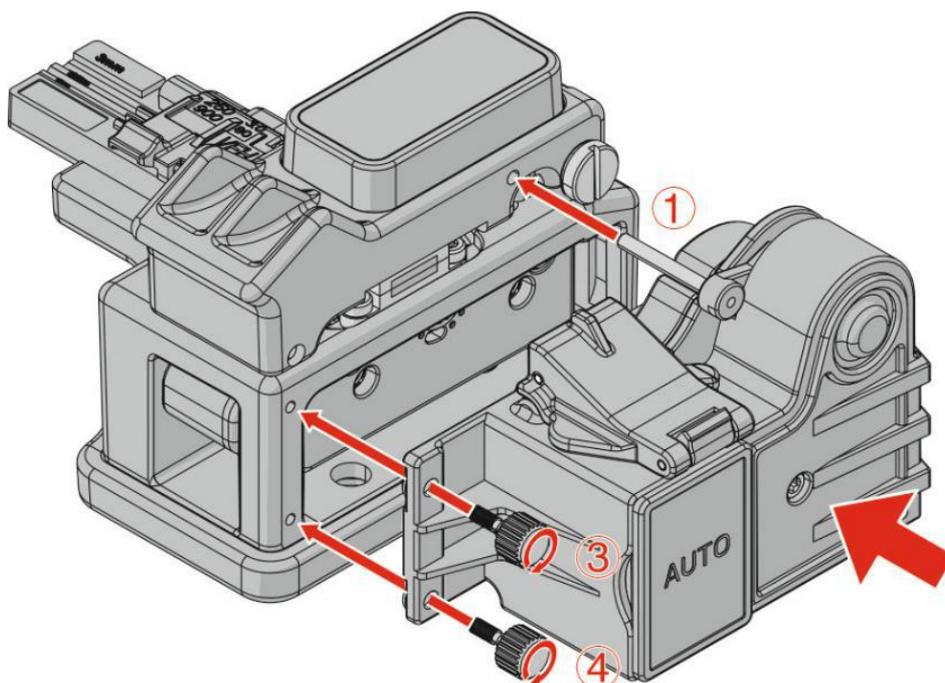


## 4. Обслуживание

Для корректной работы скалывателя необходимо следить за чистотой его основных элементов. Чистку необходимо производить ватным тампоном, смоченным в чистом спирте.

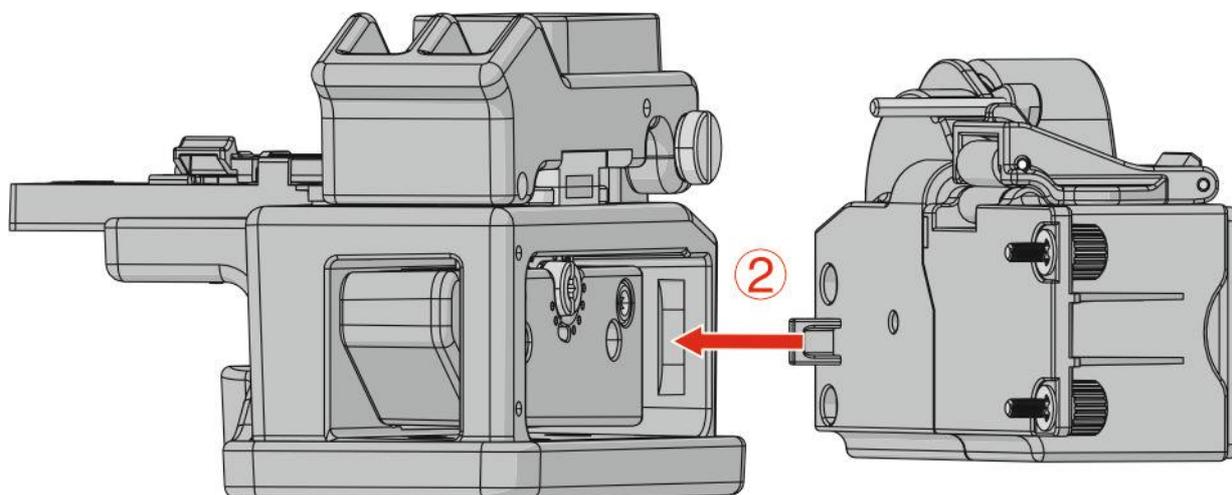


### 4.1 Крепление автоматического контейнера для осколков (Mini-50GB)

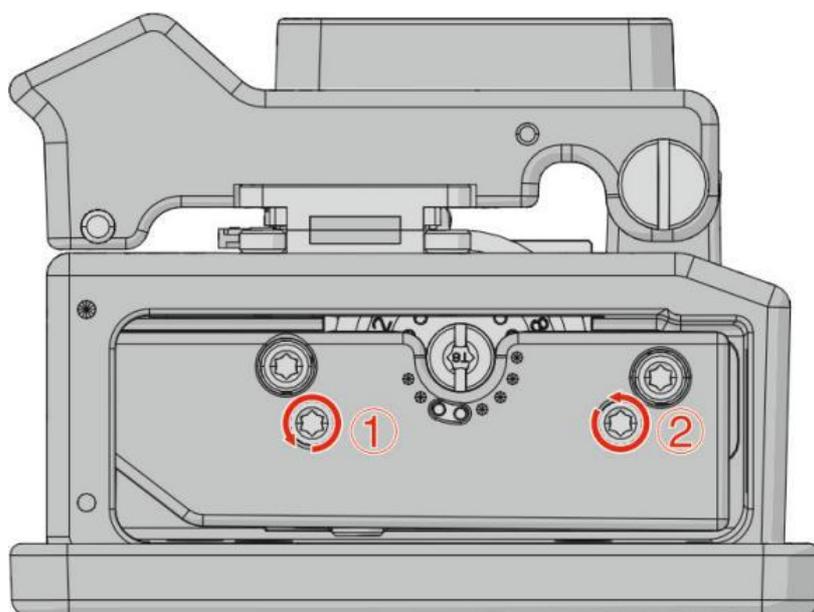


Чтобы прикрепить контейнер к основному корпусу скальвателя, установите его на места 1-4. После этого для фиксации контейнера затяните винты (3) и (4).

**Внимание:** при креплении контейнера зафиксируйте его в специальной канавке, как показано на нижеприведенном изображении.

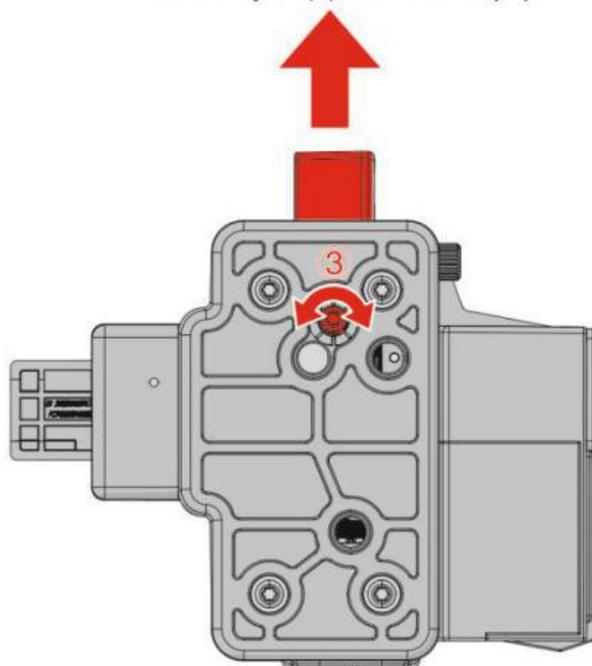


#### 4.2 Регулировка высоты лезвия



1. Для регулировки высоты лезвия отвинтите болты (1), (2) с помощью восьмигранного ключа (входит в комплект поставки).

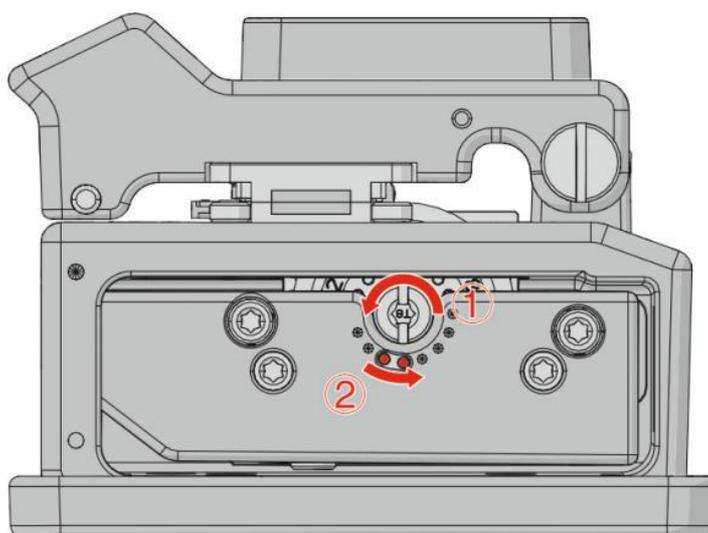
Переместите подвижный блок скалывателя,  
чтобы увидеть болт (3)



2. Поверните болт (3) с помощью восьмигранного ключа и отрегулируйте высоту лезвия: движение по часовой стрелке - перемещение лезвия вниз, движение против часовой стрелки - перемещение лезвия вверх. После регулировки высоты затяните болты (1) и (2).

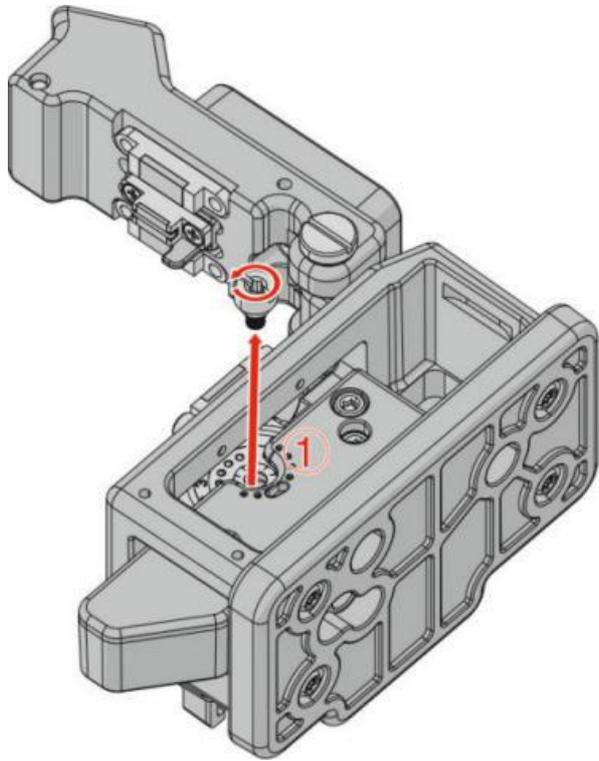
**Примечание:** при настройке высоты лезвия используйте ключ (входит в комплект поставки).

#### 4.3 Регулировка позиции лезвия

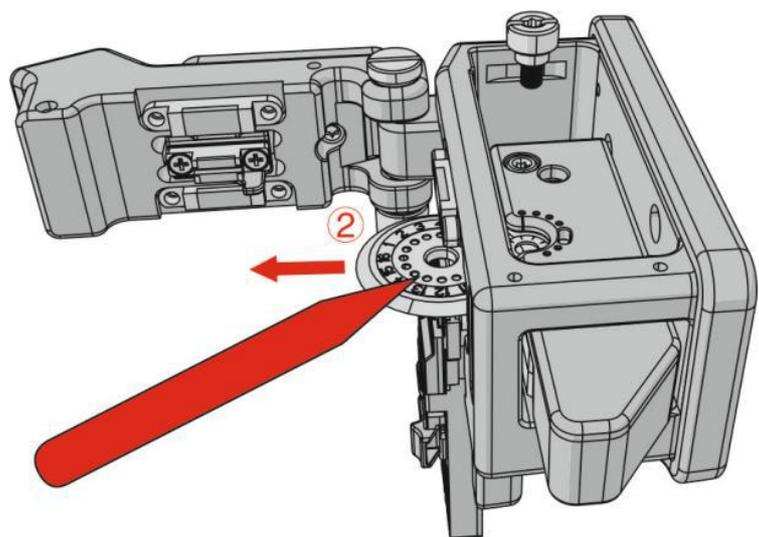


Ослабьте болт (1) с помощью восьмигранного ключа, поверните его против часовой стрелки (2) на 1-2 деления. Закрепите болт (1), когда позиция лезвия будет изменена.

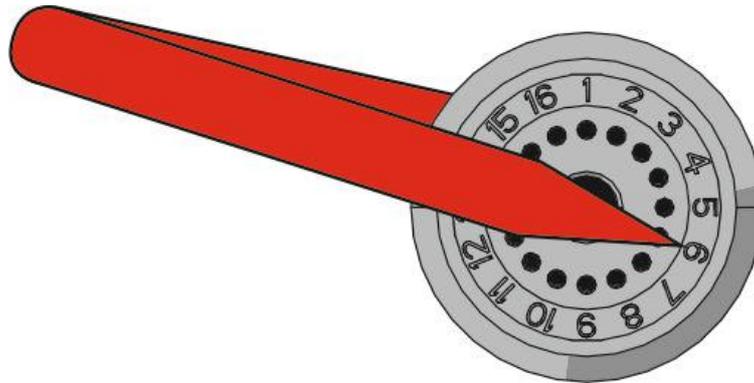
#### 4.4 Замена лезвия



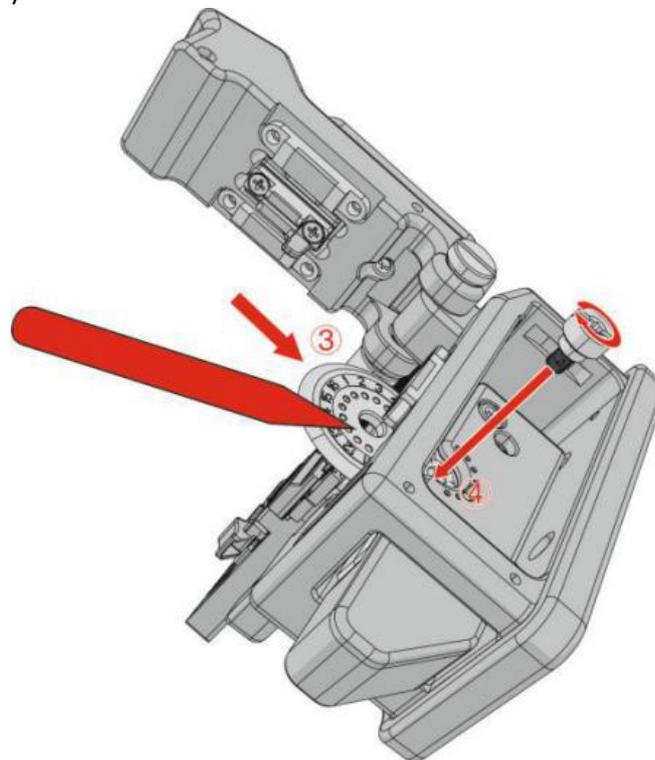
1. Открутите и извлеките болт (1) с помощью восьмигранного ключа.



2. Аккуратно удалите старое лезвие при помощи пинцета.

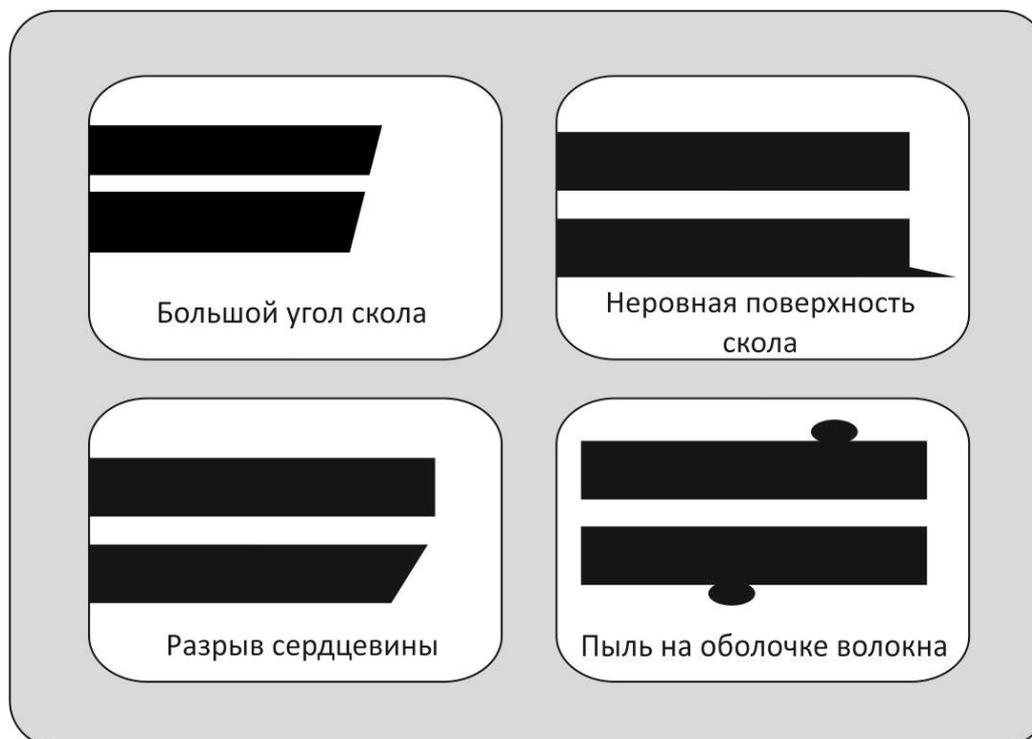


3. При помощи пинцета возьмите новое лезвие, убедитесь, что позиция лезвия «1» находится сверху.



3. Установите новое лезвие, вставьте болт (1) в центральное отверстие лезвия, затяните болт при помощи восьмигранного ключа.

## 5. Поиск неисправностей



Проблемы со сколом волокна могут возникнуть по следующим причинам:

**1. Неправильное размещение волокна.**

- Проверьте расположение волокна: оно должно располагаться в канавке скальвателя.

**2. Слишком высокое/низкое положение лезвия.**

- Отрегулируйте высоту лезвия.

**3. Пыль на прижиме, канавках скальвателя.**

- Очистите прижим и канавки.

**4. Пыль на волокне.**

- Очистите волокно спиртом.

В случае возникновения неисправности, пожалуйста, обращайтесь в сервисный центр.

Для передачи оборудования в сервисный центр необходимо заполнить и прикрепить к оборудованию сервисную карту, которую можно скачать по следующей ссылке:

[http://shop.nag.ru/uploads/service\\_card\(3\)\(1\).doc](http://shop.nag.ru/uploads/service_card(3)(1).doc)

НАГ является официальным дистрибьютером компании FiberFox.

Компания НАГ - ведущий российский разработчик оборудования и решений для отрасли телекоммуникаций. Вот уже 15 лет мы создаем сети передачи данных и системы информационной безопасности.

Мы предлагаем собственные продукты и решения «под ключ» в следующих областях: беспроводные сети, системы видеонаблюдения и бесперебойного электропитания, информационной безопасности и удалённого управления оборудованием.

Мы разрабатываем и внедряем аппаратно-программные комплексы для организации IP-телевидения и IP-телефонии, построения мобильных ЦОДов и спектрального уплотнения каналов.

НАГ сегодня:

- Более 15 лет на телекоммуникационном рынке России
- Более 300 сотрудников
- Более 11 000 довольных клиентов по всему миру
- 40% штата компании - разработчики, архитекторы и инженеры
- Инвестируем в НИОКР 82% прибыли
- Грамотный консалтинг и предпродажная экспертиза
- Гибкие экономические условия для клиентов
- Комплексная техническая поддержка и сервис
- Собственное производство в России и Китае
- Офисы в Екатеринбурге, Москве, Новосибирске и Ростове-на-Дону
- Логистические центры в Китае и США

**г. Екатеринбург, ул. Краснолесья, 12а**

Телефон: +7 (343) 379-98-38

пн-пт 8:30 - 17:30

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Москва: ул. Б.Почтовая, д. 36 стр. 9 (15 подъезд), офис 212**

Телефон: +7 (495)950-57-11

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Новосибирск, ул. Гоголя, 51**

Телефон: +7 (383)251-0-256

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Ростов-на-Дону, пр-т Ворошиловский, 2/2, офис 305**

Телефон: +7 (863) 270-45-21

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

---