

Скальватель оптического волокна  
Jilong KL-21C

Руководство пользователя  
Модель: KL-21C



## **Уважаемый покупатель!**

Спасибо за выбор прецизионного скалывателя KL-21С компании Jilong. Прецизионный скалыватель данной модели гарантирует потребителям надежную работу и высокое качество скола. За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к местному дистрибьютеру или посетите сайт [shop.nag.ru](http://shop.nag.ru).

Данное руководство содержит описание основных деталей, работы и обслуживания скалывателя KL-21С. Цель руководства состоит том, чтобы ознакомить пользователя с функционалом данной модели.

В целях избежания травм, пожалуйста, ознакомьтесь с данным руководством.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

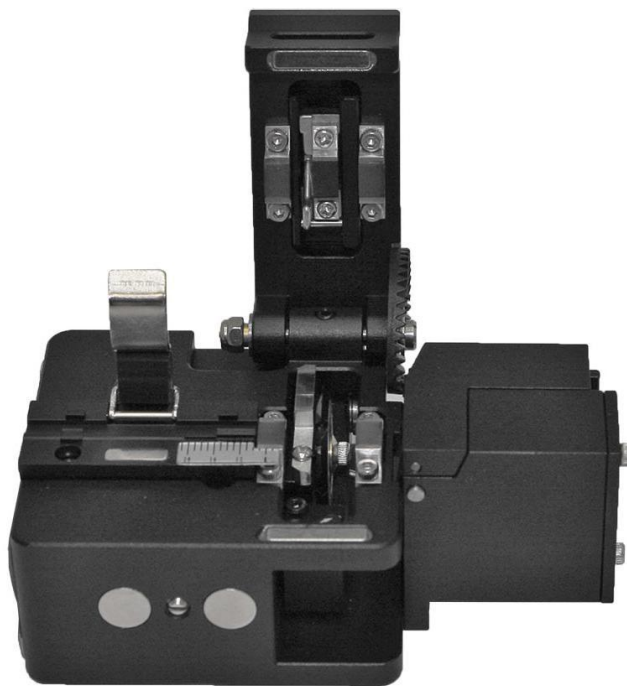
1. Общие сведения.....	5
1.1. Технические характеристики.....	6
1.2. Детали скалывателя.....	6
2. Меры предосторожности.....	7
3. Скол волокна.....	7
4. Обслуживание.....	8
4.1. Регулировка высоты лезвия.....	9
4.2. Регулировка позиции лезвия.....	9
4.3. Замена лезвия.....	10
5. Поиск неисправностей.....	11

## 1. Общие сведения

**Прецизионный скалыватель оптического волокна** - механическое устройство необходимое при монтаже волоконно-оптических линий связи. Основной задачей данного устройства является скол оптического волокна так, чтобы плоскость скола была максимально ровной и перпендикулярной самому волокну. Скол волокна напрямую влияет на качество сварного соединения.

**Качество скалывателя определяется статистическими параметрами:**

- ровностью скола;
- разницей между углом плоскости скола и углом 90°;
- количеством поврежденных скалывателем волокон;
- удобством работы.



**Прецизионный скалыватель оптического волокна KL-21C** является усовершенствованной модификацией KL-21/21B. Улучшению в KL-21C подвергся ударный механизм, теперь он более ровно распределяет усилие на скалываемом волокне.

Скалыватель оборудован механизированным контейнером для сбора сколов волокна. Так же как и KL-21, эта модель имеет встроенный ключ для фиксации положения 16-позиционного лезвия, и линейку для контроля длины скалываемого волокна. Скалыватель оптического волокна KL-21C обеспечивает стабильно хорошее качество скола при длительном использовании - ресурс ножа 16 000 (1000 на каждую из 16 кромок ножа) сколов с погрешностью угла скола не более 0.5°.

## Основные особенности:

- низкая стоимость;
- максимальная погрешность угла скола  $90^\circ \pm 0,5^\circ$ ;
- компактные размеры;
- заменяемые лезвия;
- устройство для сбора осколков.

### 1.1. Технические характеристики

Параметры	Описание
Тип применяемого волокна	Одиночное волокно
Диаметр защитного покрытия	250 мкм / 900 мкм
Диаметр применяемого волокна	125 мкм
Длина разрезаемого волокна	7 мм
Среднее значение угла скола	$\leq 0,5^\circ$
Ресурс ножа	16 000
Контейнер для сбора осколков	Автоматический
Габаритные размеры	95 x 55 x 49 мм
Масса	0,321 кг
Сменное лезвие	SNR-KL-21-Blade / Fujikura CT-20 / SNR-CT-30-Blade

### 1.2. Детали скалывателя



## 2. Меры предосторожности

1. Запрещено самостоятельно разбирать скалыватель;
2. Загрязнение или падение скалывателя может привести к некорректной работе и его повреждению;
3. Чтобы не получить травму, не касайтесь лезвия руками;
4. После скола волокна аккуратно поместите осколки в контейнер, чтобы не получить травму.
5. При возникновении проблем/неисправности в процессе работы обращайтесь в сервисный центр местного дистрибьютера.

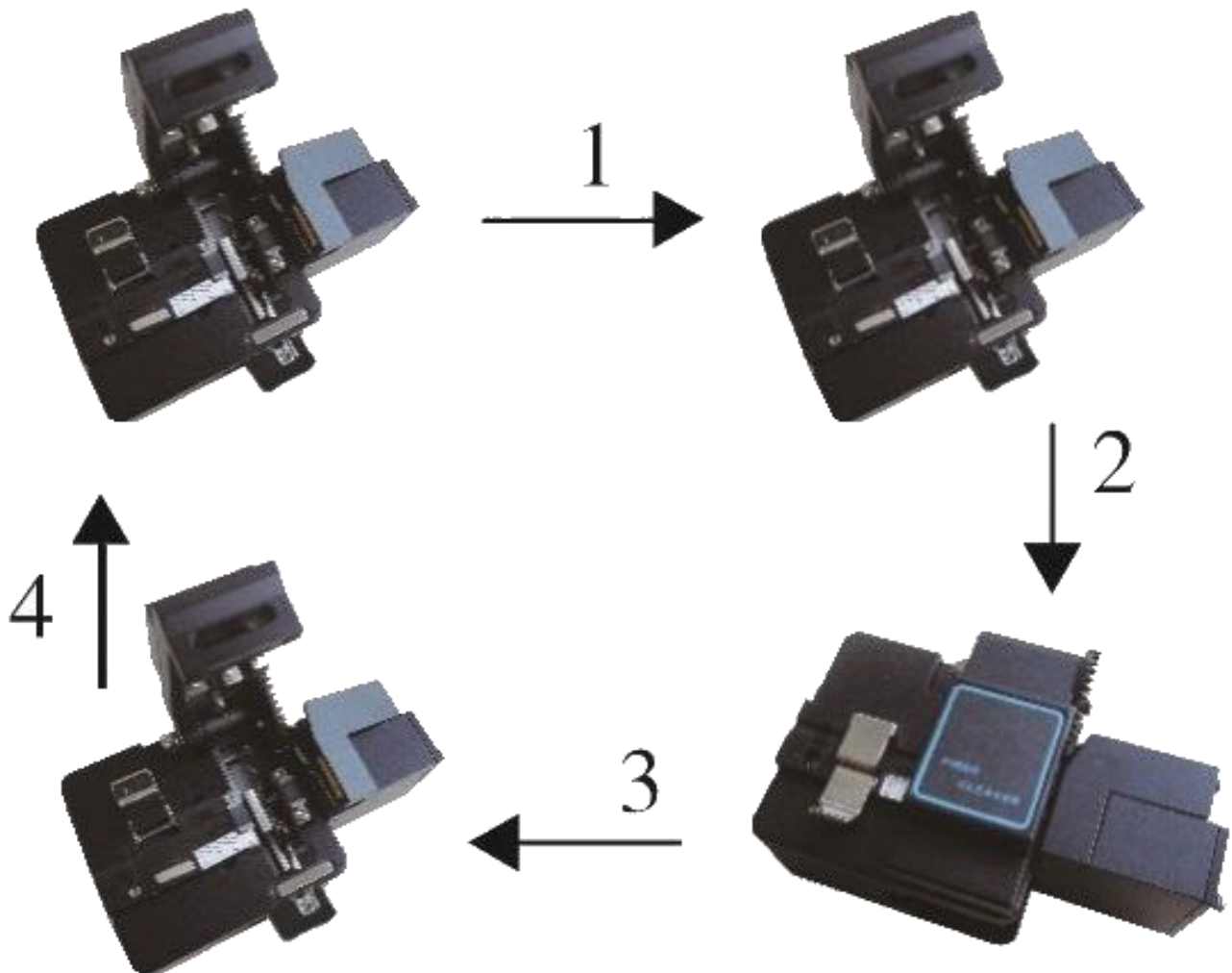
## 3. Скол волокна

**Чтобы произвести скол волокна, выполните последовательно следующие действия:**

- 1) Откройте большой и малый прижим, переместите подвижный блок скалывателя на себя.
- 2) Зачистите волокно, протрите его спиртом. Длина зачищенного волокна должна составлять 30~40 мм.
- 3)левой рукой поместите зачищенное волокно на специальную площадку с линейкой. В зависимости от потребности длина волокна после скола составляет 5~20 мм
- 4) Закройте большой и малый прижим скалывателя. Убедитесь, что волокно расположено строго перпендикулярно плоскости лезвия. Переместите подвижный блок вперед.
- 5) Придерживайте скалыватель левой рукой, правой рукой аккуратно откройте большой и малый прижим.
- 6) Осторожно извлеките волокно. Чтобы избежать загрязнения, торец волокна не должен соприкасаться с другими предметами/поверхностями.
- 7) В случае если контейнер для сбора осколков заполнен, очистите его, осколки выбросьте в специальный контейнер.

Переместите подвижный блок

Разместите зачищенное волокно, зафиксируйте его прижимами



При открытии большого прижима осколок волокна будет автоматически помещен в контейнер

Сдвиньте подвижный блок вперед, будет выполнен скол волокна

#### 4. Обслуживание

Для корректной работы скалывателя необходимо следить за чистотой его основных элементов. Чистку необходимо производить ватным тампоном, смоченным в чистом спирте.

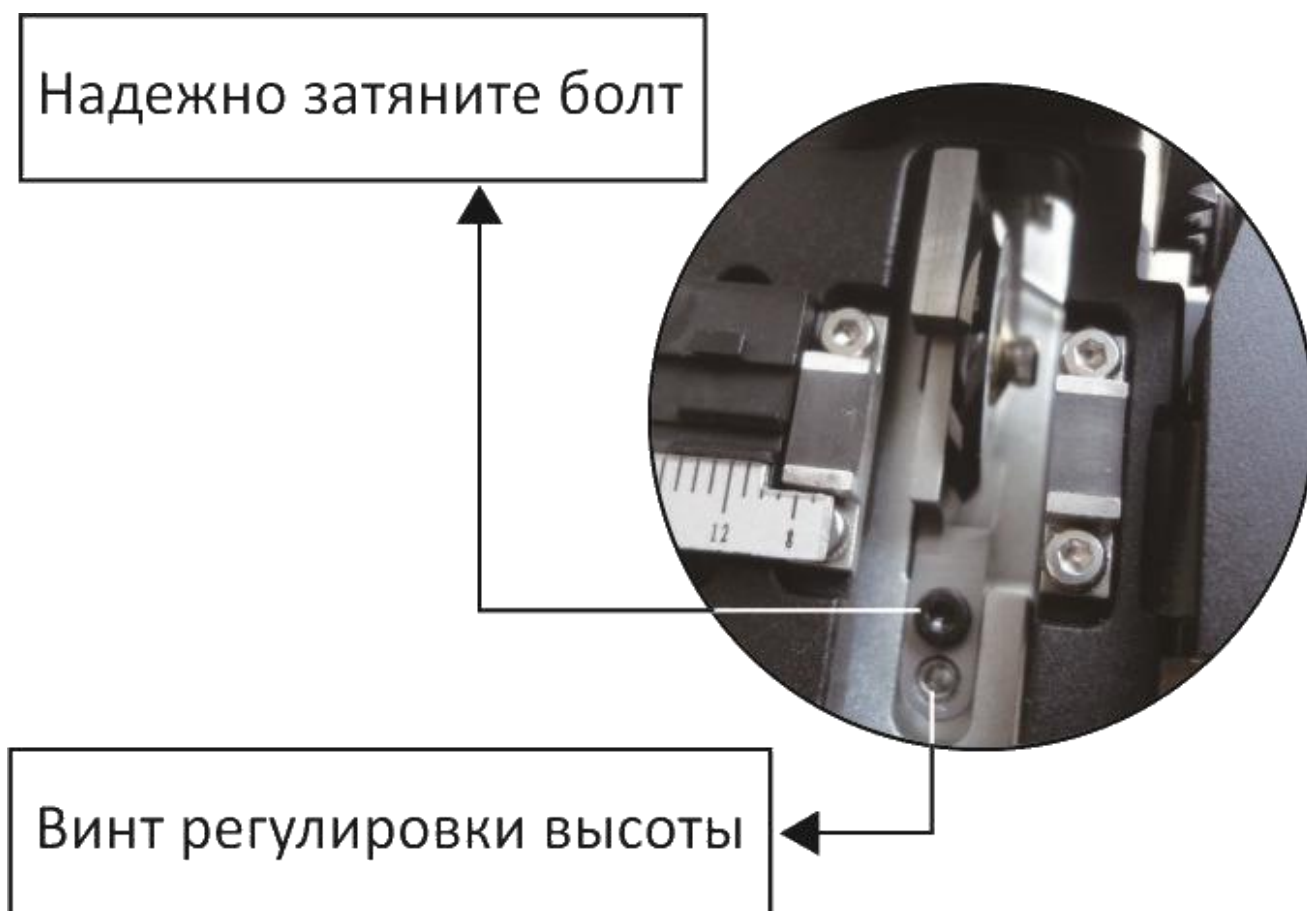
Скалыватель KL-21C имеет автоматический контейнер для сбора осколов. Производите периодически его очистку.



#### 4.1. Регулировка высоты лезвия

Для регулировки высоты лезвия выполните следующие действия:

1. Открутите фиксирующий болт;
2. Винтом регулировки произведите настройку высоты лезвия в соответствии с требованиями;
3. Затяните фиксирующий болт.



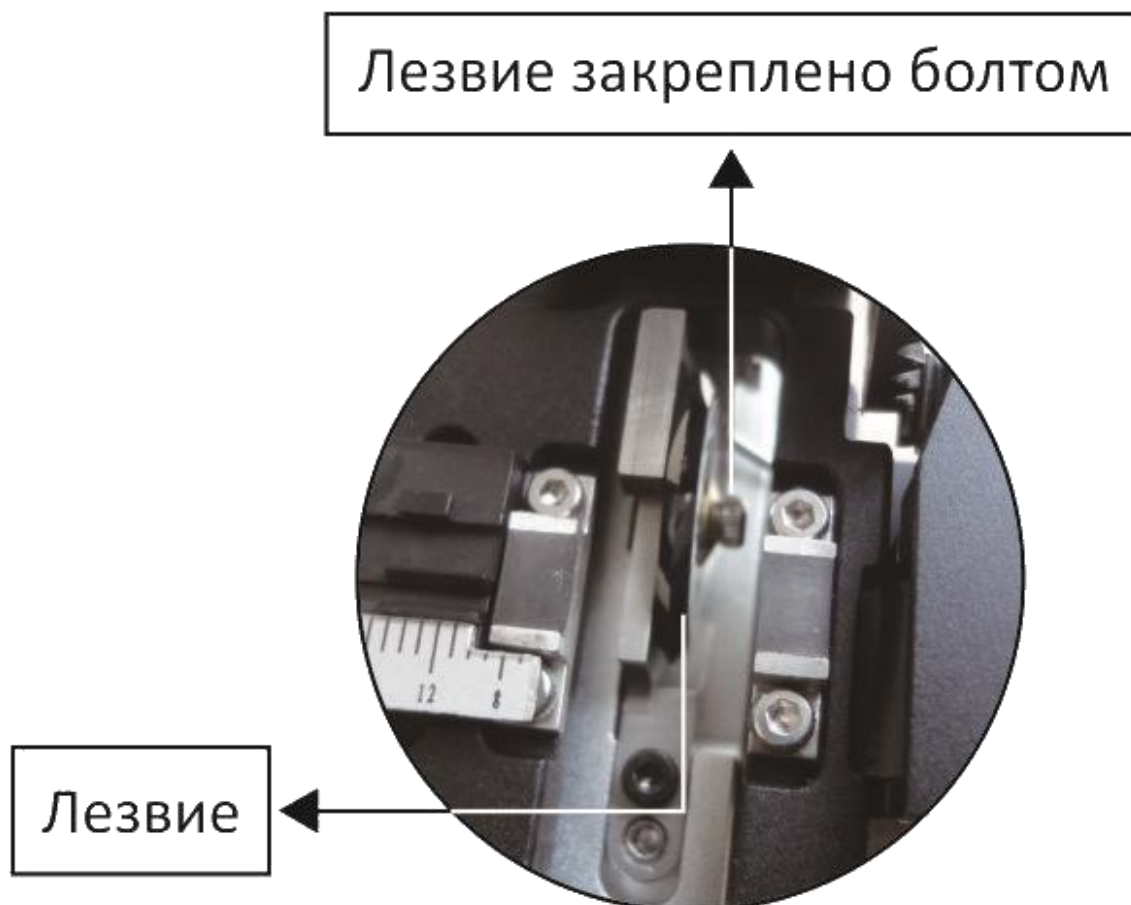
#### 4.2. Регулировка позиции лезвия

Для регулировки позиции лезвия выполните следующие действия:

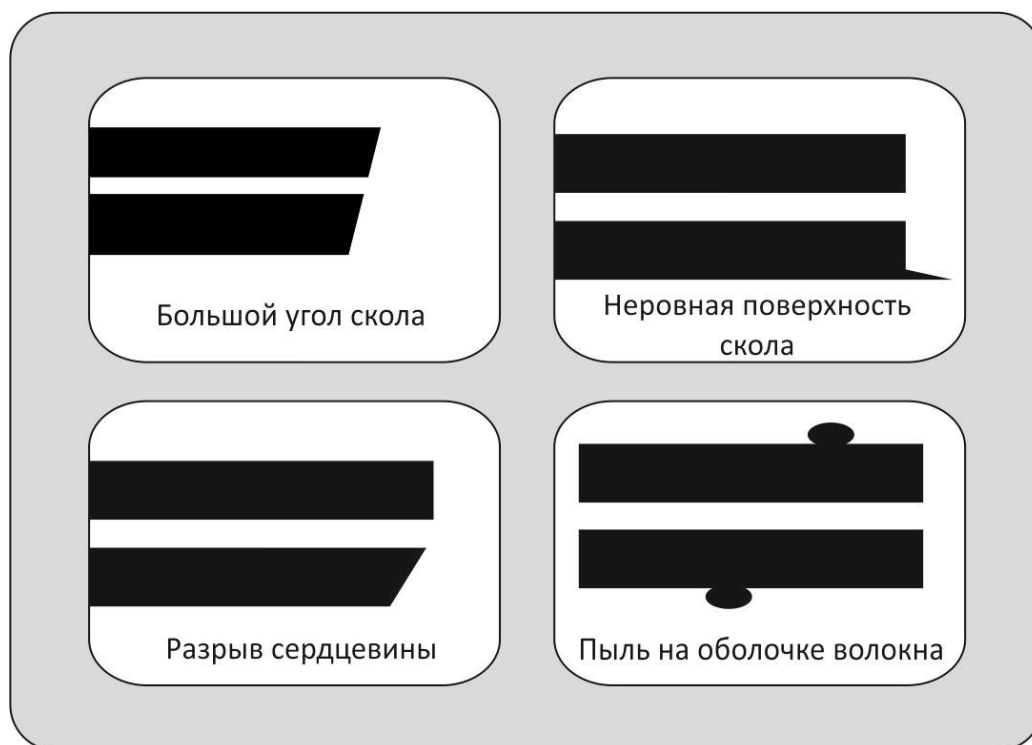
1. Отсоедините контейнер для сбора осколков;
2. Ослабьте болт крепления лезвия;
3. Осторожно измените позицию лезвия, используя пинцет;
4. Затяните болт крепления лезвия.

### 4.3. Замена лезвия

1. Отсоедините контейнер для сбора осколков;
2. Открутите болт крепления лезвия;
3. Извлеките лезвие пинцетом;
4. Используя пинцет, установите новое лезвие;
5. Установите и затяните болт крепления лезвия.



## 5. Поиск неисправностей



Проблемы со сколом волокна могут возникнуть по следующим причинам:

**1. Неправильное размещение волокна.**

- Проверьте расположение волокна: оно должно располагаться в канавке скалывателя.

**2. Слишком высокое/низкое положение лезвия.**

- Отрегулируйте высоту лезвия.

**3. Пыль на прижиме, канавках скалывателя.**

- Очистите прижим и канавки.

**4. Пыль на волокне.**

- Очистите волокно спиртом.

В случае возникновения неисправности, пожалуйста, обращайтесь в сервисный центр. Для передачи оборудования в сервисный центр необходимо заполнить и прикрепить к оборудованию сервисную карту, которую можно скачать по следующей ссылке:

[http://shop.nag.ru/uploads/service\\_card\(3\)\(1\).doc](http://shop.nag.ru/uploads/service_card(3)(1).doc)

**Компания НАГ** - ведущий российский разработчик оборудования и решений для отрасли телекоммуникаций. Вот уже 15 лет мы создаем сети передачи данных и системы информационной безопасности.

Мы предлагаем собственные продукты и решения «под ключ» в следующих областях: беспроводные сети, системы видеонаблюдения и бесперебойного электропитания, информационной безопасности и удалённого управления оборудованием.

Мы разрабатываем и внедряем аппаратно-программные комплексы для организации IP-телевидения и IP-телефонии, построения мобильных ЦОДов и спектрального уплотнения каналов.

**НАГ сегодня:**

- Более 15 лет на телекоммуникационном рынке России
- Более 300 сотрудников
- Более 11 000 довольных клиентов по всему миру
- 40% штата компании - разработчики, архитекторы и инженеры
- Инвестируем в НИОКР 82% прибыли
- Грамотный консалтинг и предпродажная экспертиза
- Гибкие экономические условия для клиентов
- Комплексная техническая поддержка и сервис
- Собственное производство в России и Китае
- Офисы в Екатеринбурге, Москве, Новосибирске и Ростове-на-Дону
- Логистические центры в Китае и США

**г. Екатеринбург, ул. Краснолесья, 12а**

Телефон: +7 (343) 379-98-38

пн-пт 8:30 - 17:30

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Москва: ул. Б.Почтовая, д. 36 стр. 9 (15 подъезд), офис 212**

Телефон: +7 (495) 950-57-11

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Новосибирск, ул. Гоголя, 51**

Телефон: +7 (383) 251-0-256

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

**г. Ростов-на-Дону, пр-т Ворошиловский, 2/2, офис 305**

Телефон: +7 (863) 270-45-21

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

---