

Краткое руководство пользователя

Данное руководство является кратким. Для более подробной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с "Руководством по эксплуатации".

1. Зарядка Батарея

Примечание: в сварочный аппарат установлен перезаряжаемый литий-ионный аккумулятор. Длительное нахождение аккумулятора в разряженном состоянии может привести его к выходу из строя. Пожалуйста, вовремя заряжайте аккумулятор.

Батарея заряжается при температуре: 0 °C -40 °C

[1] **Визуальный осмотр:** проверьте состояние батареи. Батарея должна быть без повреждений, вздутий, подтёков жидкости.

[2] **Проверьте текущее состояние заряда:** нажмите на кнопку индикации заряда, что бы проверить текущее состояние батареи.

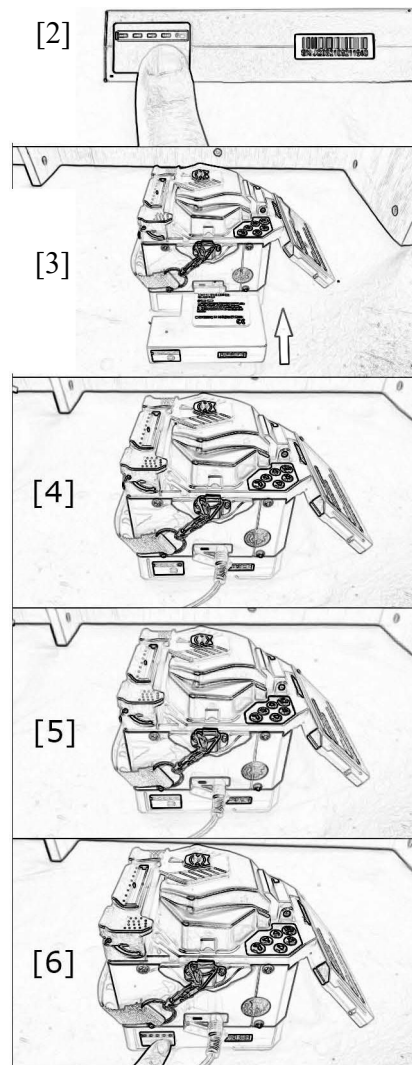
[3] **Установка батареи :** Установите батарею в отсек сварочного аппарата.

[4] **Подключение адаптера:** подключите адаптер к штатному разъему сварочного аппарата. Проверьте индикацию на аккумуляторе. Мигающий индикатор означает, что батарея заряжается. (Примечание : Если аккумулятор не использовался длительное время, индикатор может не мигать. Для активации аккумулятору потребуется не менее одного часа зарядки.)

[5] **Завершение зарядки:** Когда батарея полностью заряжена, все диоды на панели контроля аккумулятора горят и гаснут через 5 сек.

[6] **Подтверждение:** нажмите кнопку индикатора батареи, загорятся все светодиоды индикатора батареи.

[7] **Готово**

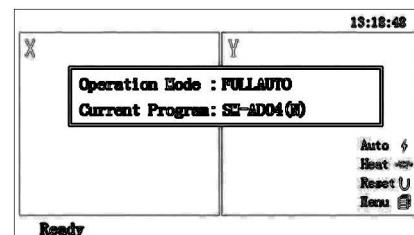


2. Включение сварочного аппарата

[1] Подключите аккумулятор или адаптер питания.

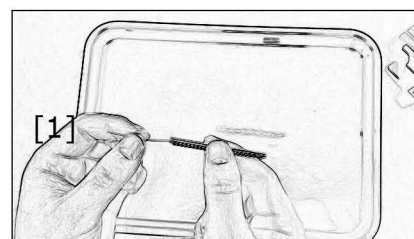
[2] **Нажмите кнопку питания:** Сварочный аппарат включится и выполнит сброс положения моторов. На экране появится надпись готов.

[3] **Аппарат готов к работе**



3 Процесс сварки

[1] Термоусадочная гильза: проденьте конец одного волокна через КДЗС.



[2] Подготовка волокна:

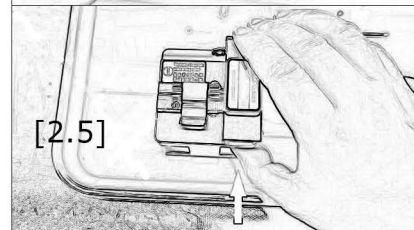
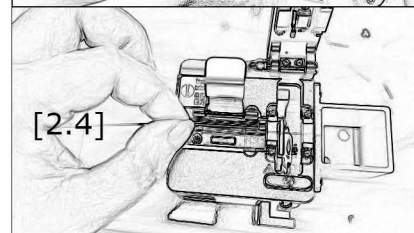
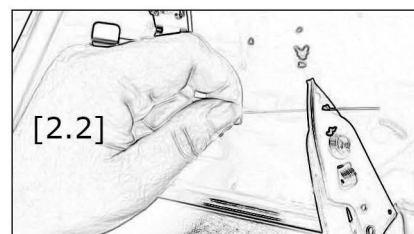
[2.1] Откройте скалыватель и установите его в рабочее положение.

[2.2] Зачистите волокно от покрытия на 30-40мм.

[2.3] Тщательно очистите волокно без покрытия безворсовой салфеткой, смоченной в спирте.

[2.4] Уложите волокно в скалыватель, выровняйте край не зачищенной оболочки по линейке в прижиме, от 15мм

[2.5] Зафиксируйте волокно и закройте крышку скалывателя. Большим пальцем сдвиньте платформу с ножом в перед до конца.



[2.6] Откройте крышку скалывателя и фиксатора волокна. Уложите подготовленное волокно в фиксатор сварочного аппарата. Волокно должно располагаться не ближе 1,5 мм от электродов. Повторите подготовку волокна со второй стороной.

[3] Сварка волокна: Закройте ветрозащитную крышку аппарата. Сварка будет произведена в автоматическом режиме.

[4] Термоусадка защитной гильзы:

[4.1] Откройте крышку печи.

[4.2] Откройте ветрозащитную крышку аппарата, потяните за левое волокно и откройте левый фиксатор.

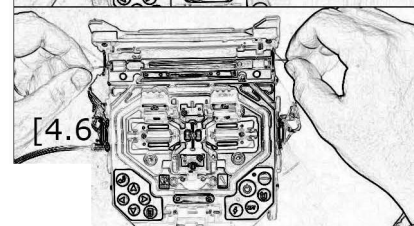
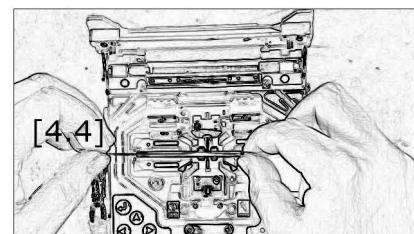
[4.3] Переместите защитную гильзу в центр.

[4.4] Потяните за правое волокно и откройте правый фиксатор, что бы выпрямить волокно.

[4.5] Поместите большой палец правой руки на расстоянии 20 мм от точки сварки. Наклоните волокно вправо, чтобы сдвинуть защитную гильзу вниз к большому пальцу.

[4.6] Выровняйте волокно горизонтально и поместите место с гильзой в центр печи. Крышка автоматически закроется и начнется процесс нагрева.

[4.7] Дождитесь когда погаснет индикатор нагрева и прозвучит звуковой сигнал.



[5] Процесс завершен.