

Вертикальная тупиковая
волоконно-оптическая
соединительная муфта

Руководство по монтажу
Модель: SNR-FOSC-C

Уважаемый покупатель!

Благодарим за то, что отдали предпочтение тупиковой волоконно-оптической соединительной муфте SNR-FOSC-C.

Оптическая муфта SNR-FOSC-C предназначена для защиты мест сварки различных конструкций оптического кабеля (далее - ОК) и осуществления кросс-коммутации оконцованными абонентскими друп-кабелями и оптическими шнурами. Конструкция муфты позволяет сращивать несколько кабелей вместе, а расширенное внутреннее пространство позволяет уложить транзитные модули с соблюдением всех допусков.

Область применения:

Муфта SNR-FOSC-C предназначена для использования в качестве кросса малой емкости для монтажа ОК:

- подвешиваемых на опорах воздушных линий связи, опорах линии электропередачи, контактной сети и автоблокировки железных дорог;
- прокладываемых на открытом воздухе и в том числе по стенам зданий;
- прокладываемых в кабельной канализации, коллекторах, туннелях и помостам;
- внутри зданий и помещений.

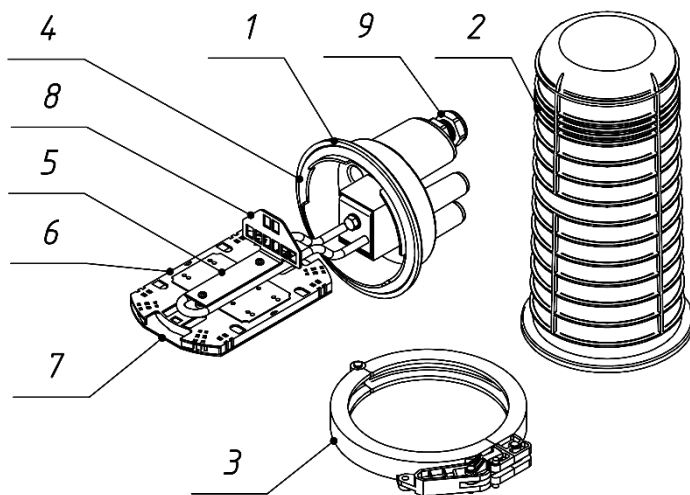
Корпус муфты состоит из двух частей, скрепляемых специальным механическим хомутом, а резиновое кольцо, расположенное по периметру, обеспечивает надежную герметизацию и препятствует проникновению пыли и влаги.

Основные технические характеристики и конфигурации

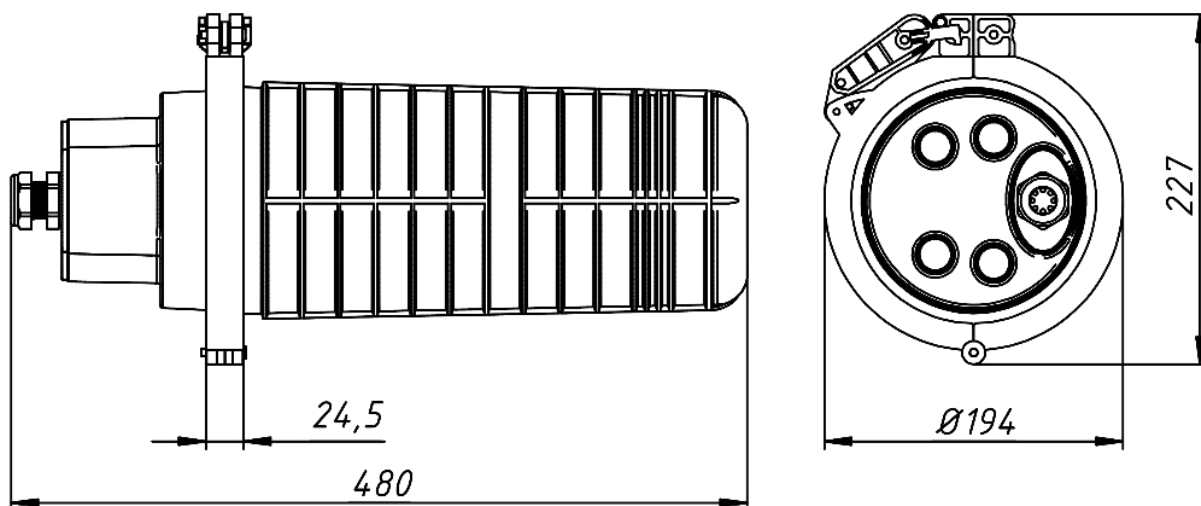
Размеры и емкость:

Внешние размеры, мм	480x227
Масса, кг	1,9
Количество входных/выходных портов для кабеля	5
Тип вводов / максимальный диаметр вводимых кабелей, мм	1 - овальный / 40x65 2 - круглые / 17,5 2 - под адаптер / до 6 кабелей \varnothing 2-3мм на 1 адаптер
Емкость муфты	64 волокна (2 сплайс-кассеты x 32 волокна)

Устройство муфты:



1. оголовник
2. кожух
3. хомут
4. кольцо уплотнительное
5. кронштейн для кассет
6. сплайс-кассета
7. крышка сплайс-кассеты
8. планка крепления SC адаптеров
9. адаптер для оптического шнура

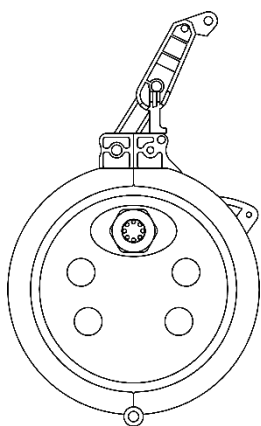


Указания по монтажу

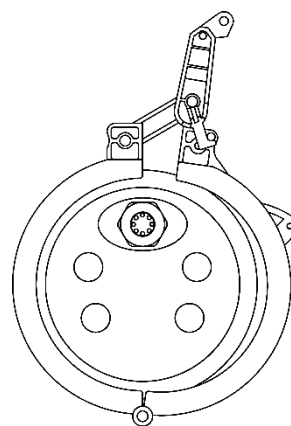
Монтаж производить при температуре от -1°C до $+45^{\circ}\text{C}$.

1. Монтаж кабеля в вводы

1.1. Снятие хомута



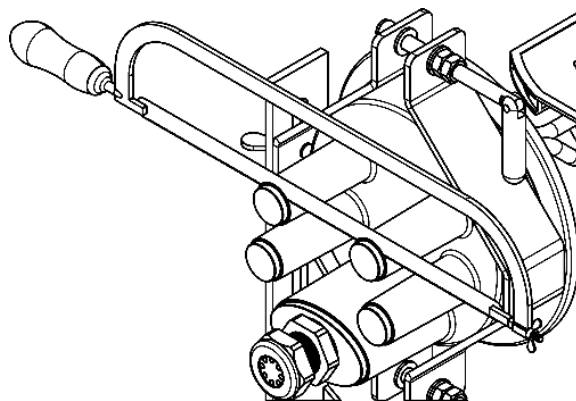
Оттените рукоятку для разъединения замка



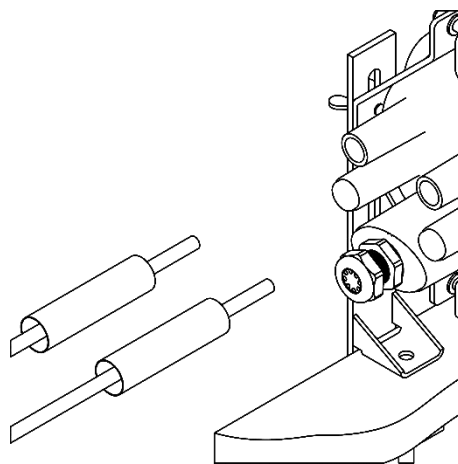
Откройте замок хомута и разъедините хомут, используя рукоятку

1.2. Удалите хомут, кожух, уплотнительное кольцо и осторожно отложите их для дальнейшего использования.

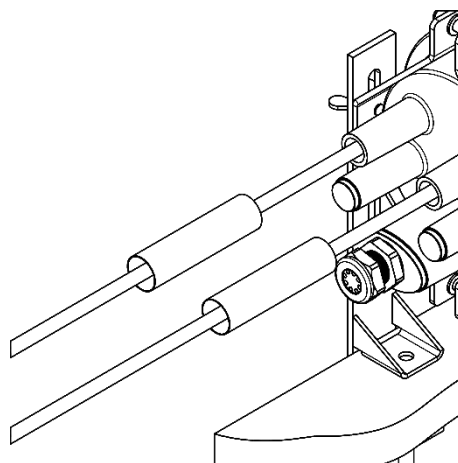
1.3. Установите муфту в кронштейн и откройте необходимое количество кабельных вводов, срезав с помощью ножовки наконечник ввода. Обработайте внутренний край открытого ввода наждачной бумагой.



1.4. Удалите чистой тканью землю, грязь и другие вещества с оболочки кабеля на длине около 2 метров. Возьмите термоусаживаемую трубку и наденьте ее на кабели.

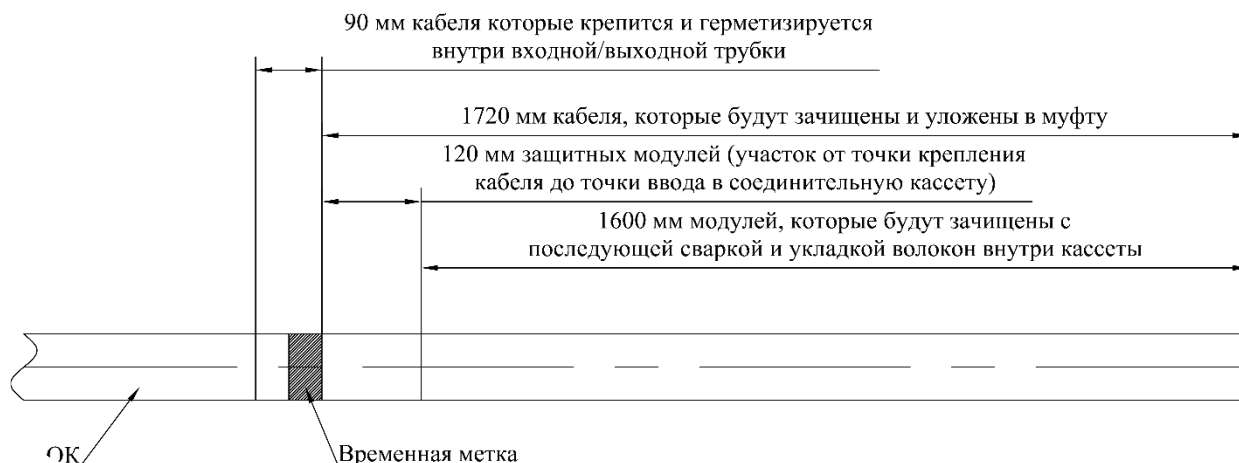


1.5. Проденьте кабели через открытые кабельные вводы.



2. Подготовка кабеля

2.1. Выполните разделку ОК в соответствии со схемой, приведенной ниже.



3. Сварка оптических волокон

3.1. Разместите трубки на дне лотка и выровняйте их по длине. Пометьте каждую трубку на лотке на расстоянии 15 мм от края лотка.

3.2. Осторожно отрежьте переходные трубки по отметке и прикрепите их к сплайс-кассете двумя нейлоновыми стяжками. Переходная трубка не должна касаться волокон, уложенных в лотке.

3.3. С помощью нейлоновых стяжек произведите крепеж оптических модулей к сплайс-кассете. Излишнюю длину нейлоновой стяжки обрежьте во избежание передавливания оптических волокон хвостами стяжек.

3.4. Промаркируйте каждое оптическое волокно при помощи бумаги для маркировки, входящей в комплект муфты.

3.5. Перед сваркой, проденьте на каждое соединение по КДЗС.

3.6. С помощью стриппера снимите с волокна изоляцию на расстояние 4 – 5 см от края и с помощью спиртовой салфетки зачистите до характерного скрипа, вставляется в скальватель (при этом защитное покрытие оптического волокна должно быть совмещено с риской 12 или 8 мм в зависимости от КДЗС).

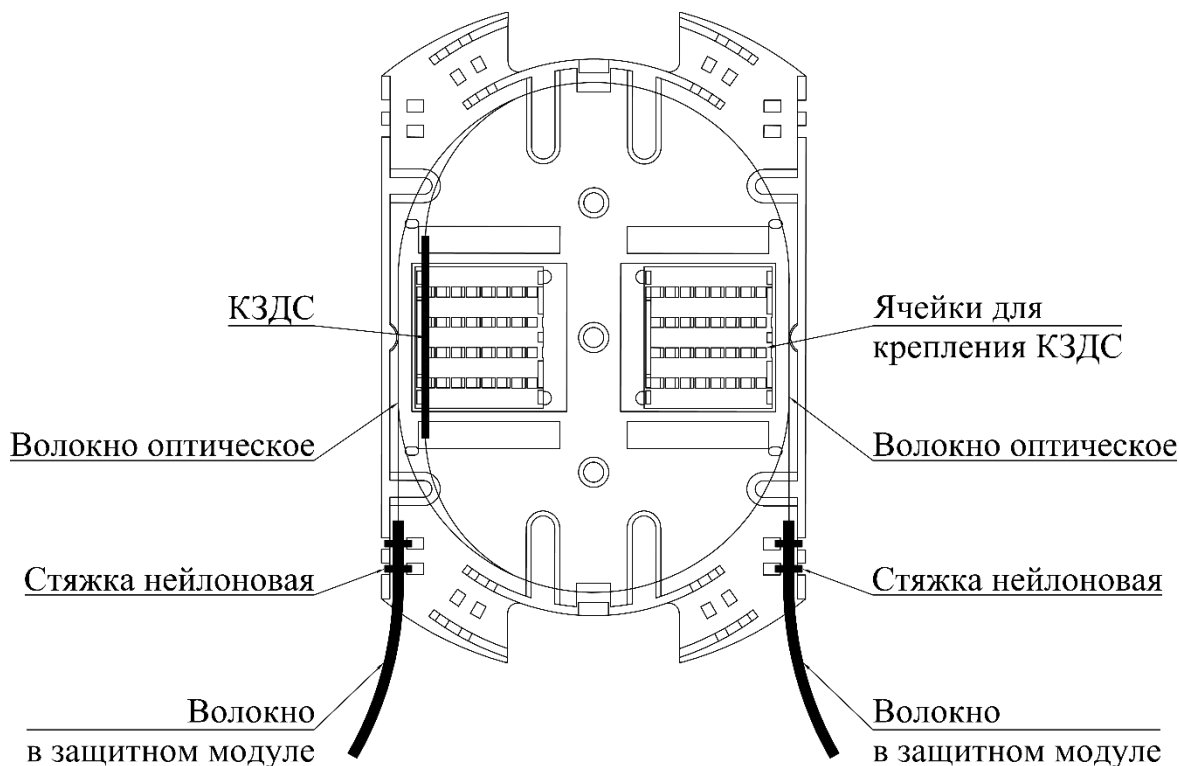
3.7. Следуйте указаниям руководства пользователя используемого вами сварочного аппарата для того, чтобы сварить оптические волокна.

3.8. После сварки оптических волокон произведите термоусадку КДЗС, согласно указаниям руководства пользователя используемого вами сварочного аппарата для того, чтобы произвести термоусадку КДЗС оптических волокон.

4. Укладка оптических волокон

4.1. После окончания сварки всех волокон, первое сформированное волоконное кольцо поместите в дальнюю часть соединительной кассеты. Оставшиеся волокна скрутите в форме колец с диаметром не менее 80 мм.

4.2. Поместите кольца в соединительную кассету в месте, с усаженными КДЗС. При этом сначала закрепите КДЗС в одной из ячеек кассеты, затем укладывайте волоконные кольца, увеличивая их диаметр для оптимальной укладки.



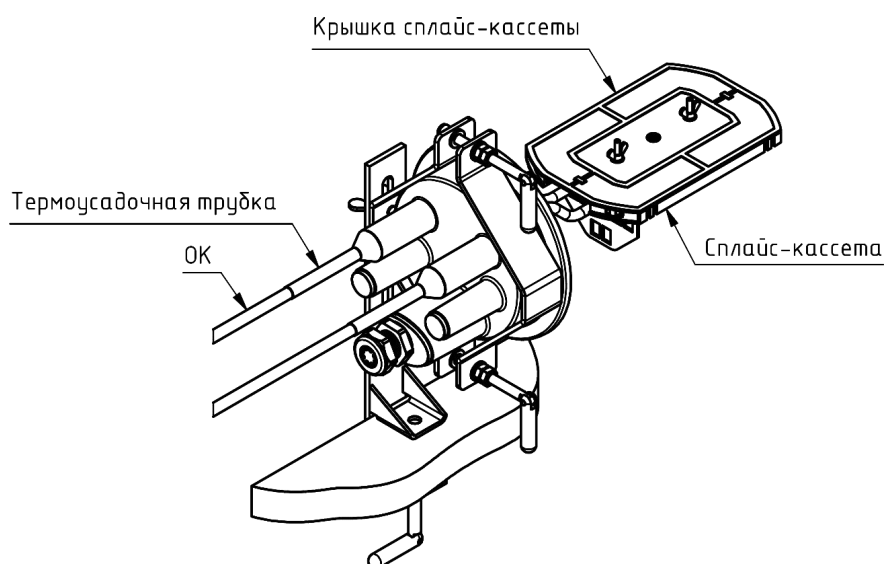
4.3. По окончании сращивания закройте сплайс-кассету защитной крышкой.

4.4. Если необходимо установить дополнительную сплайс-кассету, то снимите защитную крышку и установите сплайс-кассету.

4.5. Проверьте надежность закрепления оптических волокон в защитных модулях должны быть надежно закреплены нейлоновыми стяжками на вводных желобках соединительных кассет.

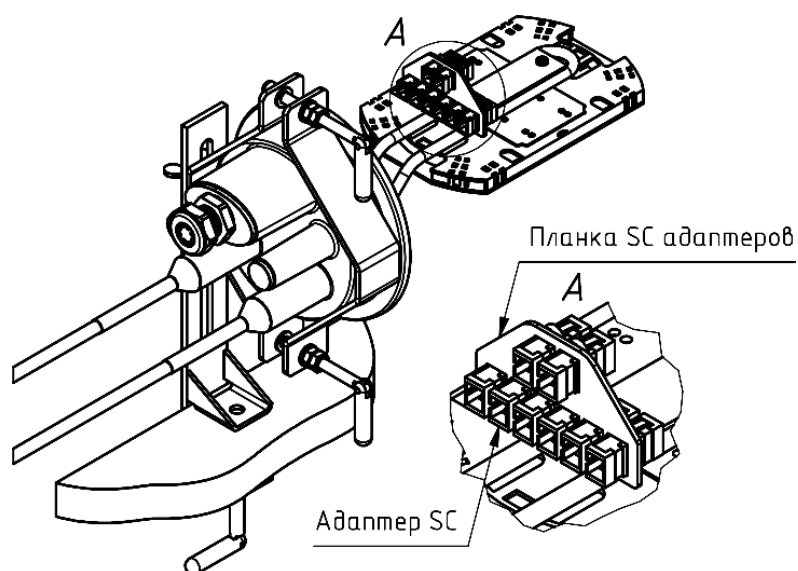
4.6. Проверьте, хорошо ли затянуты все внутренние гайки и болты.

4.7. Проверьте, что термоусадочные трубки на кабельных вводах зафиксированы надежно и герметично.



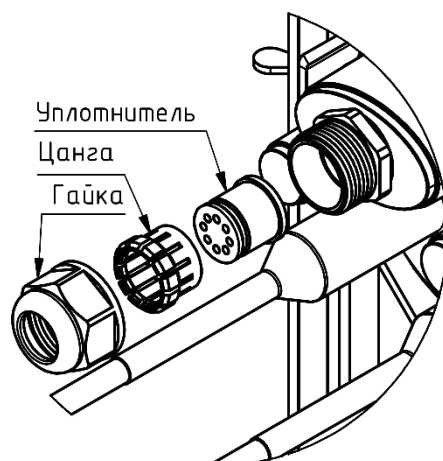
5. Установка адаптеров SC

5.1 Установите нужное количество адаптеров SC.

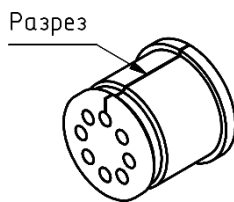


6. Подключение оптического шнура от оборудования к адаптерам

6.1. Разберите кабельный ввод на составные части.

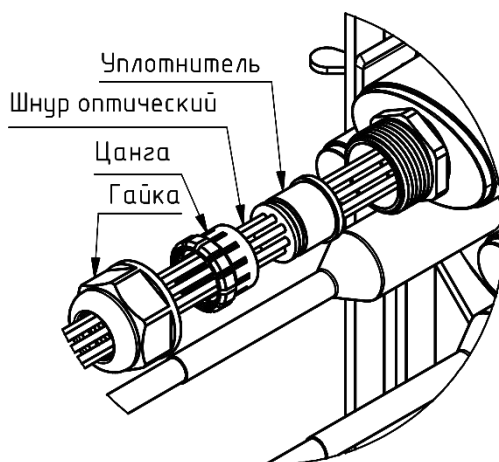


6.2. Разрежьте в уплотнителе нужное количество отверстий вдоль.

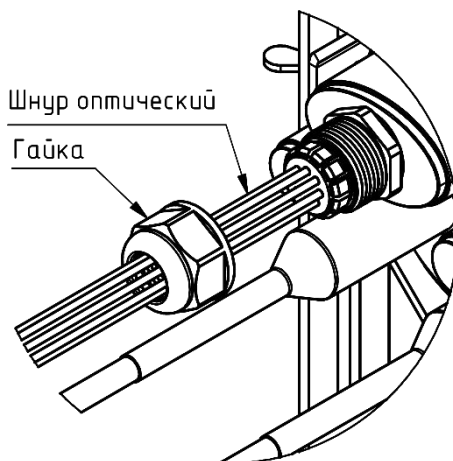


6.3. Проденьте нужное количество оптических шнуров через гайку и цангу, затем просуньте в прорезанные отверстия в уплотнителе и далее внутрь муфты.

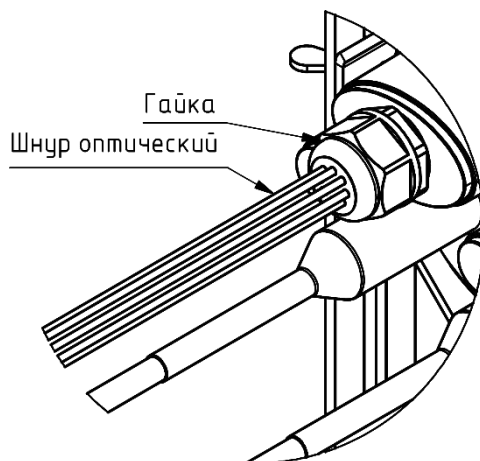
Неиспользуемые отверстия необходимо заглушить отрезком корделя либо отрезком оптического модуля.



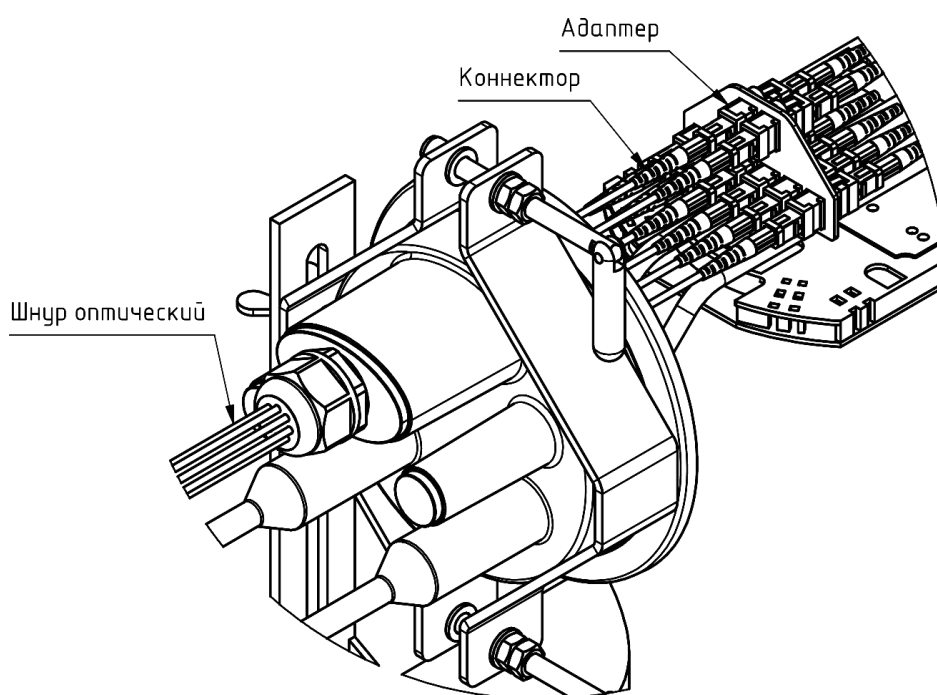
6.4. Подтяните оптический шнур на необходимое расстояние внутрь муфты, затем надвиньте на уплотнитель цангу и их вместе установите в корпус кабельного ввода.



6.5. Проверьте правильность соединения элементов кабельного ввода и наверните гайку на корпус кабельного ввода.



6.6. Підключіть оптичні шнури до адаптерів.



7. Сборка

7.1. Поместите влагопоглотитель внутрь муфты.

7.2. Установите кожух муфты на оголовник, предварительно установив уплотнительное кольцо.

7.3. Наденьте хомут на место соединения оголовника и кожуха муфты, стяните его, используя ручку хомута в качестве рычага, после чего зафиксируйте ручку.

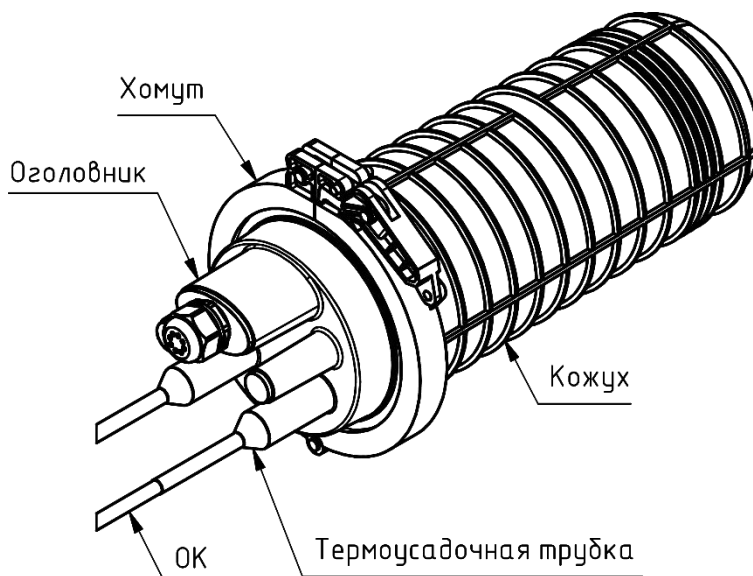
7.4. Тщательно протрите чистящей салфеткой вводы и оболочку кабеля на расстоянии 100 мм от края ввода.

7.5. Обработайте очищенные вводы и оболочку кабеля наждачной бумагой по кругу. Чистой тканью удалите все остатки обработки.

7.6. Надвиньте термоусадочные трубки на вводы до упора в основание. Отметьте длину трубки на оболочке кабеля.

7.7 Сдвиньте термоусадочные трубки с вводов, совместите метки с защитной алюминиевой фольгой и оберните ей кабель.

7.8. Надвиньте термоусаживаемую трубку на круглый ввод. С помощью фена и рефлектора усадите термоусаживаемую трубку со стороны муфты. Нагревайте до тех пор, пока трубка не усадится на кабели и термоиндикация изменит свой цвет с зеленого на черный.



7.9. Зафиксируйте муфту на месте установки.

Условия хранения и транспортирования

Муфты должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка муфт должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Компания НАГ - ведущий российский разработчик оборудования и решений для отрасли телекоммуникаций. Вот уже 15 лет мы создаем сети передачи данных и системы информационной безопасности.

Мы предлагаем собственные продукты и решения «под ключ» в следующих областях: беспроводные сети, системы видеонаблюдения и бесперебойного электропитания, информационной безопасности и удаленного управления оборудованием.

Мы разрабатываем и внедряем аппаратно-программные комплексы для организации IP-телевидения и IP-телефонии, построения мобильных ЦОДов и спектрального уплотнения каналов.

НАГ сегодня:

- Более 15 лет на телекоммуникационном рынке России
- Более 300 сотрудников
- Более 11 000 довольных клиентов по всему миру
- 40% штата компании - разработчики, архитекторы и инженеры
- Инвестируем в НИОКР 82% прибыли
- Грамотный консалтинг и предпродажная экспертиза
- Гибкие экономические условия для клиентов
- Комплексная техническая поддержка и сервис
- Собственное производство в России и Китае
- Офисы в Екатеринбурге, Москве, Новосибирске и Ростове-на-Дону
- Логистические центры в Китае и США

г. Екатеринбург, ул. Краснолесья, 12а

Телефон: +7 (343) 379-98-38

пн-пт 8:30 - 17:30

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Москва, Семёновская площадь, 1А, БЦ Соколиная гора, 13 этаж

Телефон: +7 (495) 950-57-11

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Новосибирск, ул. Гоголя, 51

Телефон: +7 (383) 251-0-256

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Ростов-на-Дону, пр-т Ворошиловский, 2/2, офис 305

Телефон: +7 (863) 270-45-21

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 10, офис 4329

Телефон: +7 (812) 406-81-00

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ