

Оптическая кросс-муфта
для сетей доступа FTTH

Руководство по монтажу

Модель: 101-01-18

Уважаемый покупатель!

Благодарим за то, что отдали предпочтение тупиковой волоконно-оптической соединительной муфте 101-01-18.

Кросс-муфта 101-01-18 предназначена для монтажа подвешенного ОК, прокладываемого на открытом воздухе и внутри помещений с абонентскими ответвлениями дроп-кабелей малого диаметра или оптических шнуров.

Область применения:

Конструкция кросс-муфты позволяет осуществлять:

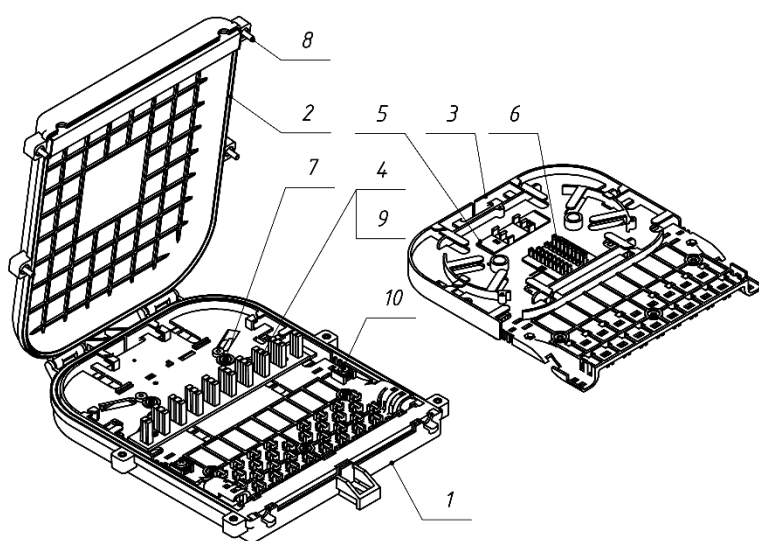
- ввод одного транзитного ОК и отвод волокон для сварки без разрыва ОК;
- крепление ЦСЭ;
- установку как сплиттера в миникорпусе, так и универсального сплиттерного модуля (УСМ);
- крепление кросс-муфты к опоре нержавеющей хомуточной лентой НХЛ2007 и саморезами к плоской поверхности;
- крепление кросс-муфты к опоре и к плоским поверхностям с технологическим запасом ОК, используя кронштейн ОКМ.
- многократное открытие и закрытие кросс-муфты, добавляя или удаляя абонентов без снижения герметичности корпуса;
- фиксацию крышки при открытии.

Основные технические характеристики и конфигурации

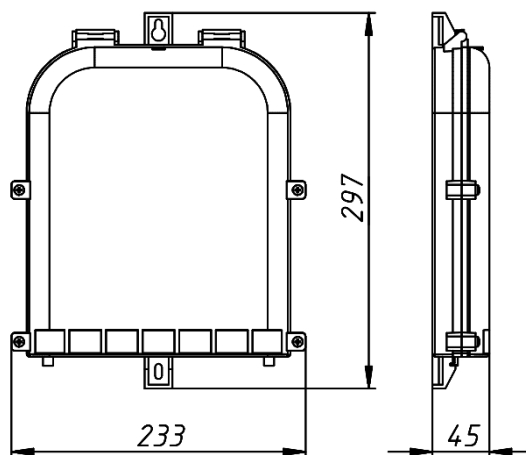
Размеры и емкость:

Внешние размеры, мм	297x233x45
Масса, кг	1,0
Количество вводов линейного кабеля / Максимальный диаметр вводимых кабелей, мм	2 / 9,5
Количество выводов абонентского кабеля	16 / 3,0
Количество устанавливаемых адаптеров	18
Количество соединяемых волокон	18

Устройство кросс-муфты:



1. корпус с уплотнителем
2. крышка с уплотнителем
3. сплайс-кассета
4. ложемент адаптеров
5. ложемент PLC сплиттера
6. ложемент КЗДС
7. саморез 4,2×13 крепления кассеты (5 шт.)
8. винт невыпадающий М4×20 (4 шт.)
9. саморез 2,9×9,5 крепления ложементов адаптеров (2 шт.)
10. элементы крепления ЦСЭ



Указания по монтажу

Монтаж производить при температуре от минус 10 °С до 40 °С.

Герметичность кросс-муфты обеспечивается в случае строгого соблюдения указаний настоящей инструкции. Поверхности кабелей, шнуров и уплотнителей корпуса и крышки должны быть тщательно очищены от загрязнений.

Размещение кросс-муфты и подключение к ней ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации и НТД.

1. Проверить комплектность поставки кросс-муфты в соответствии с паспортом.
2. Монтаж ОК осуществляется на сплайс-кассете (далее кассета), вне кросс-муфты в удобном для работы месте (на стенде).

Извлечь кассету из корпуса, открутив 5 крепежных самореза.

Разместить кассету на ровной, горизонтальной поверхности.

3. Удалите чистой тканью землю, грязь и другие вещества с оболочки кабеля на длине 2,5 м.

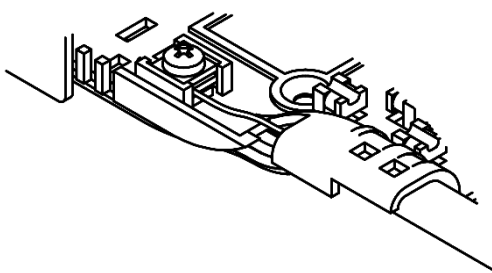
4. Выполните разделку ОК на длине 2 м по принятой технологии:

- обрежьте арамидные нити по оболочке;

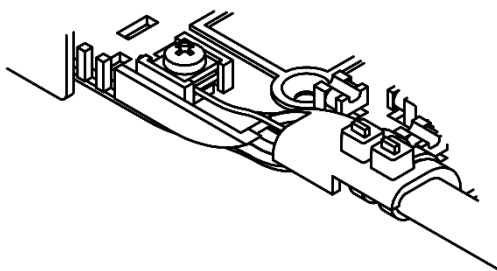
- обрежьте центральный силовой элемент (ЦСЭ) (если есть) на расстоянии 100 мм от обреза наружной оболочки ОК.

5. Сделайте на наружной оболочке ОК в сторону кабеля (на расстоянии 5 мм от обреза наружной оболочки) бандаж из 2-3 витков ленты виниловой, на ЦТ или пучке ОМ сделать аналогичный бандаж на расстоянии 10 мм от обреза наружной оболочки.

6. Вставьте ЦСЭ ОК между элементами креплений ЦСЭ (квадратных шайб) как показано на рисунке ниже и с помощью крестовой отвертки закрутите винт.



7. Закрепите кабель на кассете 2-мя стяжками 150×3,5 мм поверх наложенного биндажа, закрепите ЦТ или пучок ОМ на вставке стяжкой 150×2,5 мм поверх наложенного биндажа. Излишки длин стяжек удалить.



8. Удалите излишек ЦСЭ.

9. При модульной конструкции ОК произведите маркировку оптических модулей (ОМ) на расстоянии 10 мм от обреза наружной оболочки ОК. Сделайте кольцевой надрез центральной трубки (ЦТ) или ОМ стриппером на расстоянии 40 мм от обреза наружной оболочки и удалите обрезанную часть ЦТ или трубки ОМ с пучка ОВ. Протрите каждое ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной жидкостью D`Gel, затем салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом, затем протрите насухо. При модульной конструкции ОК произведите временную маркировку каждого пучка ОВ (у конца пучка), входящего в состав ОМ, самоклеющимся маркером в соответствии с маркировкой ОМ, в состав которого входит пучок.

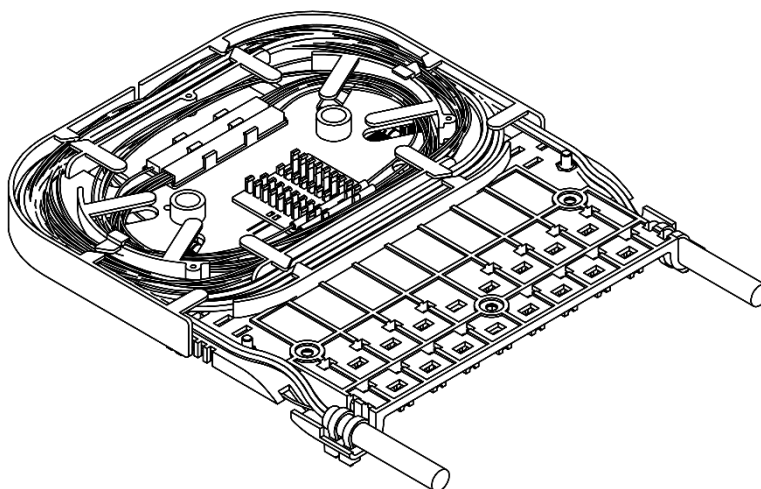
10. Монтаж ОМ и ОВ кросс-муфты PLC

10.1. Произведите выкладку и сварку «транзитных» волокон в соответствии с действующей технологией.

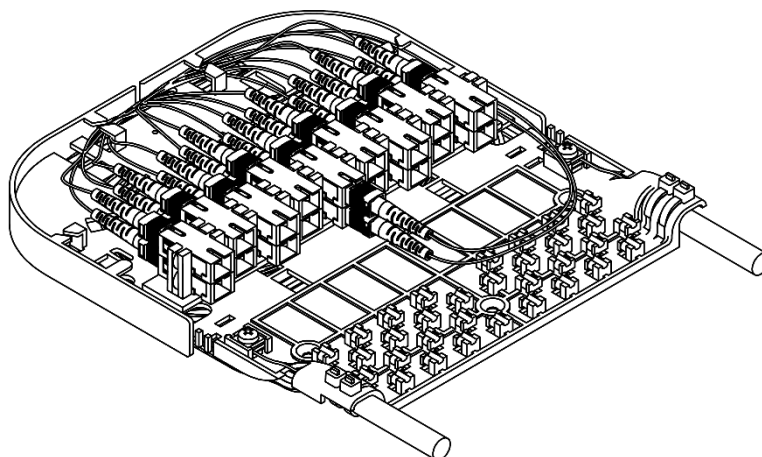
При сварке следуйте указаниям руководства пользователя используемого вами сварочного аппарата для того, чтобы сварить оптические волокна.

После сварки оптических волокон произведите термоусадку КДЗС, согласно указаниям руководства пользователя используемого вами сварочного аппарата для того, чтобы произвести термоусадку КДЗС оптических волокон.

10.2. Установите PLC сплиттер в миникорпусе в ложемент PLC сплиттера (тыльная сторона кассеты) и произведите выкладку ОВ сплиттера в соответствии с действующей технологией.



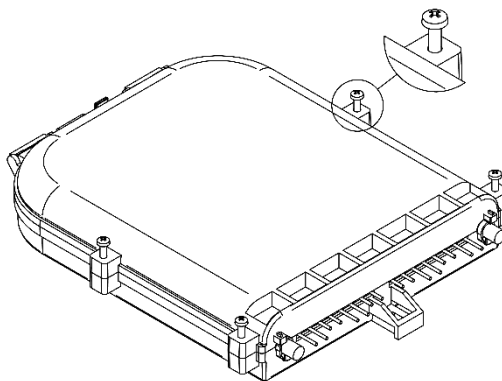
10.3. Подсоедините коннекторы пигтейлов к адаптерам (фронтальная сторона кассеты) и произведите выкладку оптических волокон в соответствии с действующей технологией.



10.4. Установите кассету в корпус, закрепите пятью саморезами и закрепите кабель на корпусе 2-мя стяжками 150×3,5

10.5. Подсоедините абонентские патчкорды к адаптерам и закрепите их стяжками 150×2,5 мм. При необходимости пронумеруйте.

11. Закройте крышку и скрепите крышку с корпусом крепежными винтами.

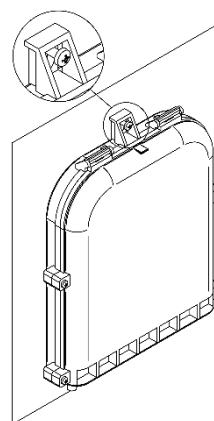
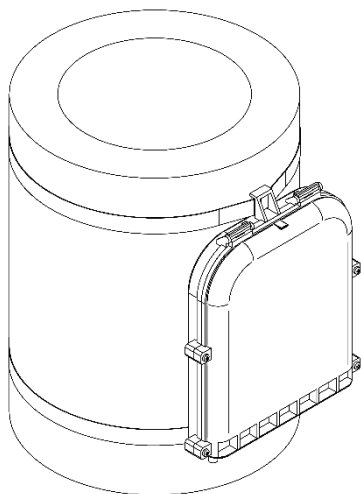


12. Установка кросс-муфты

Кросс муфту можно установить на опоре или стене как самостоятельную единицу, так и с применением специального кронштейна.

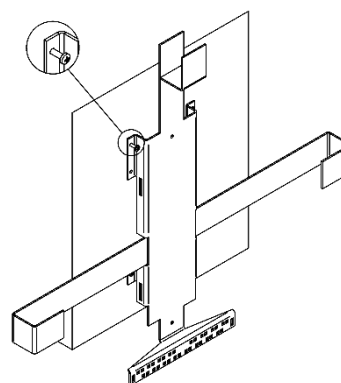
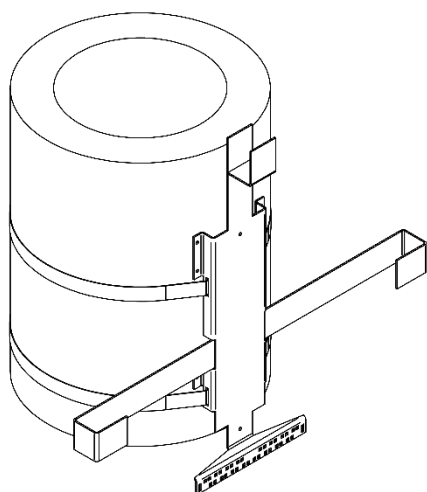
12.1. Установка кросс-муфты без кронштейна ОКМ

12.1.1. Закрепите кросс-муфту на опоре нержавеющей хомутной лентой НХЛ2007 в двух местах или двумя саморезами 5×35 к деревянной стене (или двумя саморезами 5×35 через дюбель 8×30 к бетонной стене).

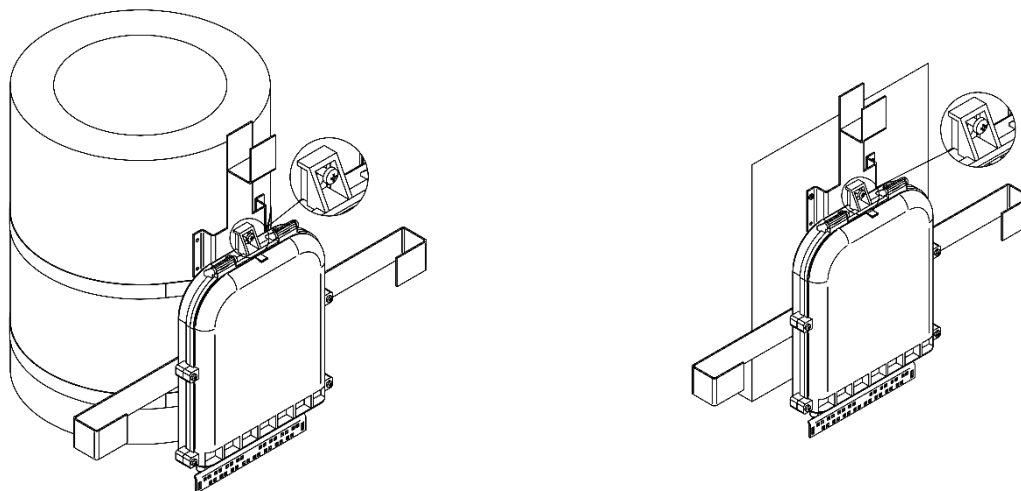


12.2. Установка кросс-муфты с кронштейном ОКМ

12.2.1. Закрепите кронштейн на опоре нержавеющей хомутовой лентой НХЛ2007 в двух местах или четырьмя саморезами 3,5×35 к деревянной стене (или четырьмя саморезами 3,5×35 через дюбель 5×30 к бетонной стене).



12.2.2. Закрепите на кронштейне кросс-муфту при помощи 2-х винтов М5×12.



13.2.3. Закрепите введенные кабели и абонентские патчкорды на кронштейне при помощи стяжек. Закрепленные кабели и абонентские патчкорды должны быть размещены строго в пазах с эластомером и не пересекаться между собой.

Условия хранения и транспортирования

Транспортирование муфты производится в упаковке предприятия-изготовителя, любым видом транспорта, при температуре от минус 50 °С до 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Хранение муфты производится в складских условиях в упаковке предприятия-изготовителя при температуре от минус 40 °С до 50 °С и среднемесячной относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С. Допускается кратковременное повышение влажности до 98 % при температуре до 25 °С без конденсации влаги, но суммарно не более 1 месяца в год.

Компания НАГ - ведущий российский разработчик оборудования и решений для отрасли телекоммуникаций Вот уже **15 лет** мы создаем сети передачи данных и системы информационной безопасности

Мы предлагаем собственные продукты и решения «под ключ» в следующих областях: беспроводные сети, системы видеонаблюдения и бесперебойного электропитания, информационной безопасности и удалённого управления оборудованием

Мы разрабатываем и внедряем аппаратно-программные комплексы для организации IP-телевидения и IP-телефонии, построения мобильных ЦОДов и спектрального уплотнения каналов

НАГ сегодня:

- Более **15 лет** на телекоммуникационном рынке России
- Более **300** сотрудников
- Более **11 000** довольных клиентов по всему миру
- **40%** штата компании - разработчики, архитекторы и инженеры
- Инвестируем в НИОКР **82%** прибыли
- Грамотный консалтинг и предпродажная экспертиза
- Гибкие экономические условия для клиентов
- Комплексная техническая поддержка и сервис
- Собственное производство в России и Китае
- Офисы в Екатеринбурге, Москве, Новосибирске и Ростове-на-Дону
- Логистические центры в Китае и США

г. Екатеринбург, ул. Краснолесья, 12а

Телефон: +7 (343) 379-98-38

пн-пт 8:30 - 17:30

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Москва, Семёновская площадь, 1А, БЦ Соколиная гора, 13 этаж

Телефон: +7 (495)950-57-11

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Новосибирск, ул. Гоголя, 51

Телефон: +7 (383)251-0-256

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Ростов-на-Дону, пр-т Ворошиловский, 2/2, офис 305

Телефон: +7 (863) 270-45-21

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ

г. Санкт-Петербург, ул.Литовская, 10, офис 4329

Телефон: +7 (812) 406-81-00

пн-пт 9:00 - 18:00

сб-вс ВЫХОДНОЙ