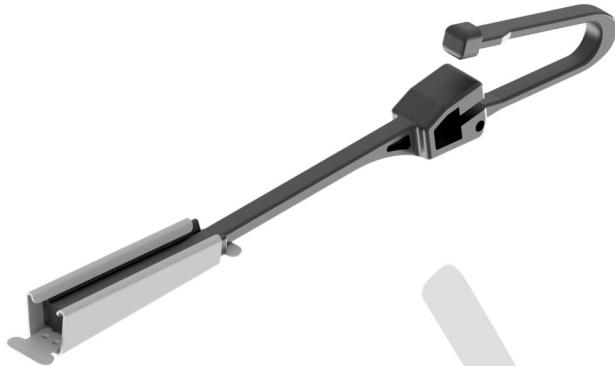


ПАСПОРТ

Зажим анкерный ODWAC-HY



1. Назначение

1.1 Зажим анкерный ODWAC-HY предназначен для анкерного крепления плоских кабелей с вынесенным силовым элементом и FTTH кабелей на крюках, расположенных на опорах и стенах.

1.2 Конструкция анкерного зажима позволяет надежно удерживать оптический кабель и защищает оболочку оптического кабеля от механических повреждений.

1.3 Зажим состоит из полимерного клина с размыкаемой петлей и стальных корпуса с подложкой, устойчивых к морозам.

1.4 Размеры представлены на рисунке 1.

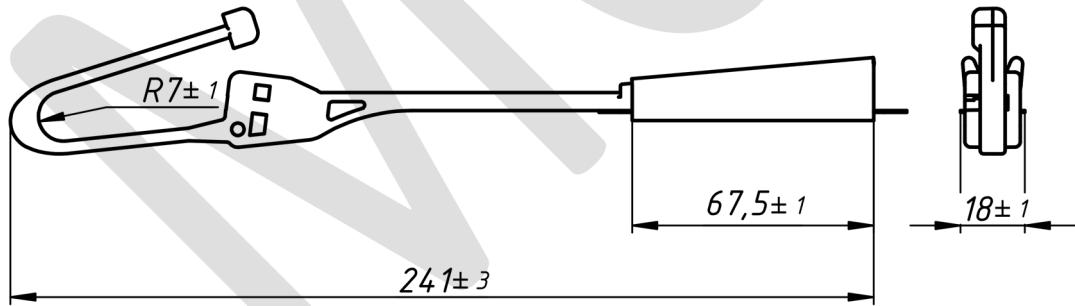


Рисунок 1. Зажим анкерный ODWAC-HY

2. Технические характеристики

2.1 Размер зажимаемого плоского кабеля – 5×13 мм;

2.2 Расстояние между опорами – 30 ... 50 мм;

2.3 Рабочая нагрузка – 1,0 кН;

2.4 Рабочая температура – от минус 40 °C до +50 °C;

2.5 Температура монтажа – от минус 20 °C до +40 °C;

2.6 Масса ±10% – 50 г.

3. Комплектность

- | | |
|---------------------------|-------|
| - Зажим анкерный ODWAC-HY | 1 шт. |
| - Паспорт изделия | 1 шт. |

4. Условия транспортирования и хранения

4.1 Изготовитель гарантирует сохранение основных характеристик при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения группы 3 по ГОСТ 15150.

4.2 Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

5. Срок эксплуатации

5.1 Срок эксплуатации изделия – 5 лет.

5.2 Фактический срок службы не ограничивается указанным, а определяется техническим состоянием изделия.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Гарантийный срок изделия – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

6.2 По техническим вопросам и с претензиями по качеству обращаться по адресу:

111020, ул. Боровая, дом 7, стр.10

тел. (499) 707-14-11

www.c-a-v.ru

7. Свидетельство о приемке

7.1 Зажим анкерный ODWAC-HY изготовлен в соответствии с НТД и признан годным для эксплуатации.

Партия _____

Дата изготовления: ____ «____» 202____г.

Дата продажи: ____ «____» 202____г.

МП