

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

1. Заявитель (изготовитель) ООО «НАГ», выполняющее функции иностранного изготовителя FIBERFOX INC на основании Договора Контракта №FOX-NAG-1 От 03/02/2014 с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции обязательным требованиям и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции обязательным требованиям

Зарегистрировано Основной государственный регистрационный номер 1046603130881, присвоен инспекцией Министерства РФ по налогам и сборам по Железнодорожному району г.Екатеринбурга Свердловской области (свидетельство от 13 января 2004 года, серия 66 № 003463251), Идентификационный номер налогоплательщика 6659099112, присвоен инспекцией Федеральной налоговой службы по Железнодорожному району г. Екатеринбург (свидетельство от 15 января 2004 года, серия 66№ 002654683)

Адрес: 620016, Свердловская обл, Екатеринбург г, Совхозный п, Предельная ул, дом № 57, корпус 2, Тел: +7 (343) 379-98-38, logistic@nag.ru

в лице Генерального директора Д.Г.Самоделко, действующего на основании Устава от 20.10.2017, Приказ о назначении от 01.09.2016

заявляет, что Автоматический сварочный аппарат FiberFox Mini 6S+ «Mini-6S+»,

ТУ № FIBERFOX-001-1046603130881-2021 (Далее по тексту – оборудование)

Производства FIBERFOX INC, КОРЕЯ, РЕСПУБЛИКА , KWANG YI B/D 2F. 80, DONGSEO-DAERO 179BEON-GIL, YUSEONG-GU, DAEJEON, S.KOREA.

соответствует требованиям документов: «Правила применения оптических кабелей связи, пассивных оптических устройств и устройств для сварки оптических волокон», утвержденных Приказом Мининформсвязи России № 47 от 19.04.2006 (зарегистрирован Минюстом России 28.04.2006 г., регистрационный номер 7772)

и не окажет дестабилизирующее воздействие на целостность, устойчивость функционирования и безопасность единой сети электросвязи Российской Федерации.

2. Назначение и техническое описание:

2.1. Версия программного обеспечения: Версия ПО: V1.23 Предустановленное ПО: отсутствует.

2.2. Комплектность: Автоматический сварочный аппарат FiberFox Mini 6S+

В стандартный комплект поставки устройства входят: сварочный аппарат FiberFox «Mini 6S+»; скальватель Mini-50GB+; жесткий кейс для переноски сварочного аппарата; ремень для переноски; USB кабель; сетевой шнур; зарядное устройство ; автомобильное зарядное устройство; лоток для охлаждения КДЗС; бокс для хранения скальвателя; батарея аккумуляторная (2 шт.); запасные электроды (1 пара); прижим к печке для SOC; универсальный прижим для SOC; CD диск с руководством по эксплуатации на русском языке; паспорт

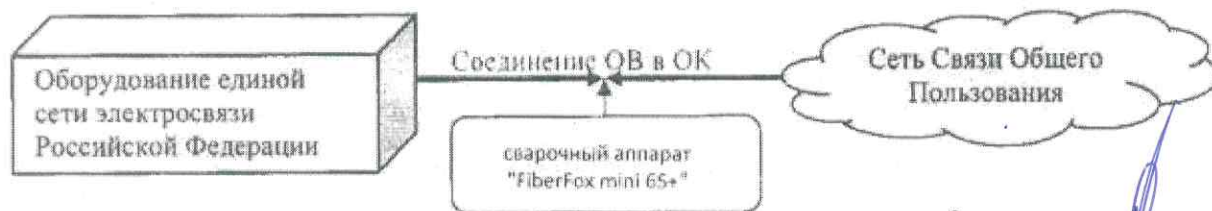
2.3. Условия применения на сети связи общего пользования Российской Федерации: используется в качестве устройства для сварки оптических волокон (ОВ) в единой сети электросвязи РФ и корпоративных сетях в случае их присоединения к единой сети электросвязи РФ.

2.4. Выполняемые функции: Автоматический сварочный аппарат FiberFox «Mini 6S+» предназначен для сращивания волокон при монтаже и обслуживании ВОЛС.

Сварочный аппарат оснащен механизмом сведения волокон по сердцевине AOCAT (Automatic Optical Core Analysis & Tracking System), системой точного мониторинга потерь и режимом автоматической калибровки дуги.

2.5. Ёмкость коммутационного поля для средств связи, выполняющих функции систем коммутации: Не выполняет функции систем коммутации.

2.6. Схемы подключения к сети связи общего пользования с обозначением реализуемых интерфейсов, протоколов сигнализации: Используется как устройства для сварки оптических волокон



Заявитель _____

7.1. Конструктивно-технические характеристики:

Типы свариваемых волокон: SM (G.652, G.657A1/A2), MM (G.651), DS (G.653), NZDS (G.655)
Средние потери на сварном соединении: 0,02 дБ (SM), 0,01 дБ (MM), 0,04 дБ (DS/NZDS). Диаметр свариваемых волокон: 80-150 мкм. Возвратные потери: ≤60 дБ. Оценка потерь: автоматическая.
Время сварки: 6 сек Quick, 10 сек автоматический режим. Время термоусадки: 10 сек. Количество циклов сварки/термоусадки: 220. Длина применяемых гильз КДЗС: 20/40/45/60 мм. Тест на растяжение: 2,0 Н. Ресурс электродов: 5500 циклов. Источник питания: Li-Ion аккумулятор 5200 мАч. Дисплей: 4,3" сенсорный цветной LCD. Видеосистема: 2 CCD камеры. Увеличение изображения: 320x при раздельном просмотре по осям X и Y, 160x при совместном просмотре по осям X и Y. Габаритные размеры: 122x124.2x138 мм. Вес: 1,9 (с батареей)

2.7.2. Характеристики радиоизлучения:

Не является радиоэлектронным средством связи. Характеристики отсутствуют

2.8. Реализуемые интерфейсы:

- USB 2.0
- Слот для карты памяти SD.

2.9. Условия эксплуатации, включая климатические и механические требования, способы размещения, типы электропитания: Рабочий диапазон температур от -10°C до +50°C при относительной влажности не более 95%. Оборудование в упакованном виде устойчиво к транспортированию при температуре окружающего воздуха от -55°C до +80°C. Оборудование в упакованном виде устойчиво к хранению в складских отапливаемых помещениях при температуре от -20°C до +60°C при относительной влажности не более 95%. Электропитание от сети переменного тока 100 - 240 В 50/60 Гц, от внешнего источника постоянного тока 9 - 14 В, 1,8А.

2.10. Сведения о наличии или отсутствии встроенных средств криптографии (шифрования), приемников глобальных спутниковых навигационных систем: В оборудовании отсутствуют встроенные средства криптографии (шифрования) и приемники глобальных спутниковых навигационных систем.

3. Декларация принята на основании протоколов испытаний Автоматический сварочный аппарат FiberFox Mini 6S+, версия ПО: V1.23, Предустановленное ПО: отсутствует. Протокол испытаний ООО «НАГ» №2, 20.05.2021 г. Протокол испытаний №ОК-2005-2021-01/6, 20.05.2021 г, проведенных в испытательном центре ООО «НТЦ КОМТЕСТ», номер в реестре Росаккредитации №РА.RU.21НУ81 от 02.03.2020, бессрочно.

Декларация составлена на 2 листах.

4. Дата принятия декларации 20.05.2021 г

Декларация действительна до 20.05.2026 г



М.П. Д.Г.Самоделко



5. Сведения о регистрации декларации соответствия в федеральном органе исполнительной власти в области связи

М.П. Уполномоченный представитель в федеральный орган исполнительной власти в области связи

А.В. Горовенко



А.В. Горовенко