

**19" НАПОЛЬНЫЙ СЕРВЕРНЫЙ  
ШКАФ NTSS  
СЕРИИ ПРОЦОД**



## 1. Общие сведения

- 1.1. Шкафы серверные «ПРОЦОД» предназначены для установки сетевого, телекоммуникационного, вспомогательного монтажного оборудования 19" стандарта. В шкафах обеспечивается прямой доступ к оборудованию с целью изменения настроек и коммутации в процессе эксплуатации.

## 2. Расшифровка кода (артикула) шкафа

**NTSS-PCMННUWWDDRR/RR-CR**, где:

NTSS – обозначение торговой марки производителя шкафов;

PC – обозначение типа изделия «Шкаф серии «ПРОЦОД»»;

M – обозначение используется только для обозначения сварной подсерии «МАСТЕР», отсутствует в обозначении разборной серии.

НН – высота шкафа в юнитах (U);

U – обозначение единицы измерения высоты шкафа;

WW – принимает значения 60, 75, 80 и обозначает ширину шкафа в см.;

DD – принимает значения 107 или 120 и обозначает глубину шкафа в см.;

RR – обозначение конструкции дверей;

/ – разделитель между обозначением конструкции передней и задней дверей;

CR – цвет корпуса шкафа принимает значения:

BL – для черного цвета RAL9005

GY – для серого цвета RAL7035

Изделие может комплектоваться несколькими типами дверей.

Типы дверей обозначаются следующими символами:

GS – Дверь одностворчатая с тонированным закаленным стеклом в металлическом обрамлении;

PD – Перфорированная одностворчатая дверь;

FD или без обозначения - Сплошная металлическая одностворчатая дверь.

Возможные комбинации дверей обозначаются следующими символами:

GS/PD – Передняя дверь одностворчатая из тонированного закаленного стекла, задняя дверь перфорированная одностворчатая;

PD/PD – Передняя и задняя двери одностворчатые перфорированные;

PD/PDD - Передняя одностворчатая перфорированная, задняя двухстворчатая перфорированная;

FD/FD – Передняя и задняя двери сплошные металлические;

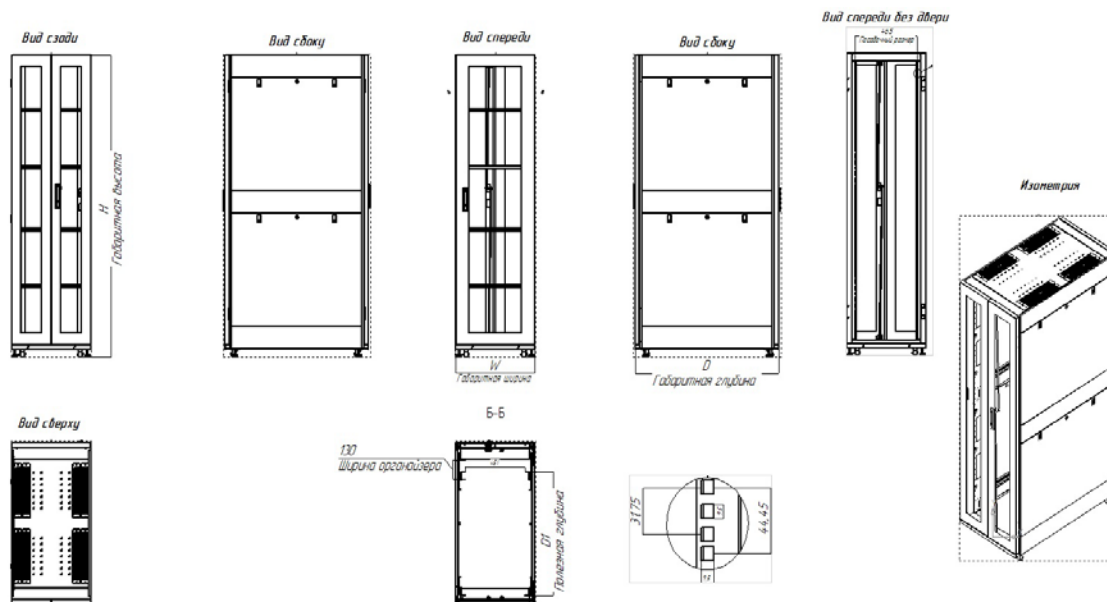
GS – Передняя дверь из тонированного закаленного стекла, задняя дверь сплошная металлическая;

PD – Передняя дверь перфорированная, задняя дверь сплошная металлическая.

## 3. Технические характеристики

- 3.1. Шкафы предназначены для эксплуатации в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от -15°C до +65°C и относительной влажности окружающего воздуха – 80% при 25°C.
- 3.2. Степень защиты – IP20.
- 3.3. Максимальная статическая нагрузка на шкаф «ПРОЦОД» 1500 кг и 1800 кг для «ПРОЦОД Мастер».
- 3.4. Перфорация дверей до 85%.
- 3.5. Угол открывания дверей 120 градусов.
- 3.6. Рама рейки и двери изготовлены из высококачественной конструкционной стали толщиной S=1.5 мм
- 3.7. Крышки и панели толщиной S=1 мм
- 3.8. Боковые стенки съемные, оснащены замками и пластиковыми защелками.
- 3.9. Две пары вертикальных направляющих из Оцинкованной стали S=2 мм регулируемых по глубине.

- 3.10. Монтажные профили каждой секции имеют разметку в У.
- 3.11. Регулируемые опоры и ролики входят в стандартную комплектацию.
- 3.12. Крыша имеет 4-е кабельных ввода 335x120 мм.
- 3.13. Виды шкафа и изометрия



## 4. Варианты исполнения

- 4.1. Габаритные высоты H представлены с учётом роликов.
- 4.2. Габаритная ширина W.
- 4.3. Габаритная глубина D.
- 4.4. Полезная глубина D1.
- 4.5. Варианты исполнения

№	Наименование изделия	H/мм	W/мм	D/мм	D1/мм	Краска
1.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 600x1070	2050	600	1085	970	Ral 9005/7035
2.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 750x1070	2050	750	1085	970	Ral 9005/7035
3.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 800x1070	2050	800	1085	970	Ral 9005/7035
4.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 600x1200	2050	600	1215	1100	Ral 9005/7035
5.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 750x1200	2050	750	1215	1100	Ral 9005/7035
6.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 42U 800x1200	2050	800	1215	1100	Ral 9005/7035
7.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 600x1070	2183	600	1085	970	Ral 9005/7035
8.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 750x1070	2183	750	1085	970	Ral 9005/7035
9.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 800x1070	2183	800	1085	970	Ral 9005/7035
10.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 600x1200	2183	600	1215	1100	Ral 9005/7035
11.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 750x1200	2183	750	1215	1100	Ral 9005/7035
12.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 45U 800x1200	2183	800	1215	1100	Ral 9005/7035
13.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 600x1070	2272	600	1085	970	Ral 9005/7035
14.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 750x1070	2272	750	1085	970	Ral 9005/7035
15.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 800x1070	2272	800	1085	970	Ral 9005/7035
16.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 600x1200	2272	600	1215	1100	Ral 9005/7035
17.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 750x1200	2272	750	1215	1100	Ral 9005/7035
18.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 47U 800x1200	2272	800	1215	1100	Ral 9005/7035
19.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 600x1070	2318	600	1085	970	Ral 9005/7035
20.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 750x1070	2318	750	1085	970	Ral 9005/7035
21.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 800x1070	2318	800	1085	970	Ral 9005/7035
22.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 600x1200	2318	600	1215	1100	Ral 9005/7035
23.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 750x1200	2318	750	1215	1100	Ral 9005/7035
24.	Шк. Серверный «ПРОЦОД» 48U 800x1200	2318	800	1215	1100	Ral 9005/7035

4.6. Возможные варианты дверей

№1

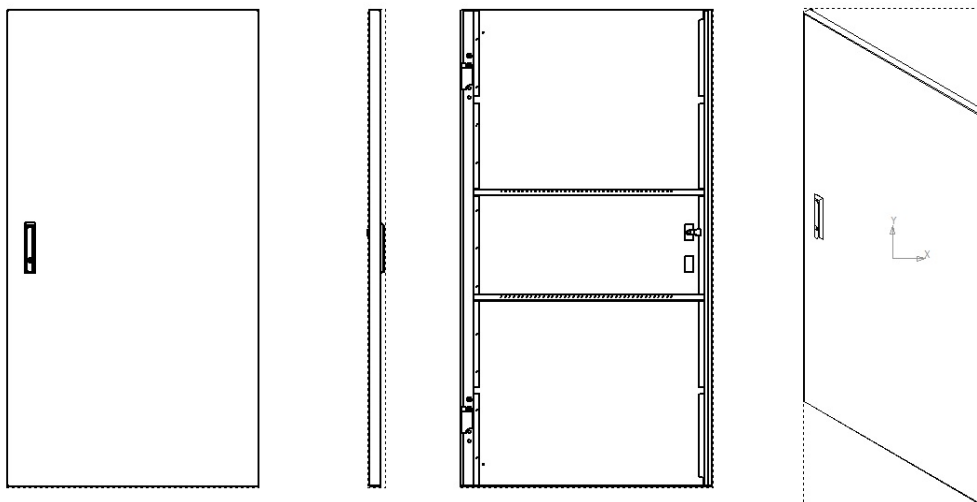
*Дверь сплошная металлическая (Замок-ручка с ригелем)*

*Вид спереди*

*Вид сбоку*

*Вид сзади*

*Изометрия*



№2

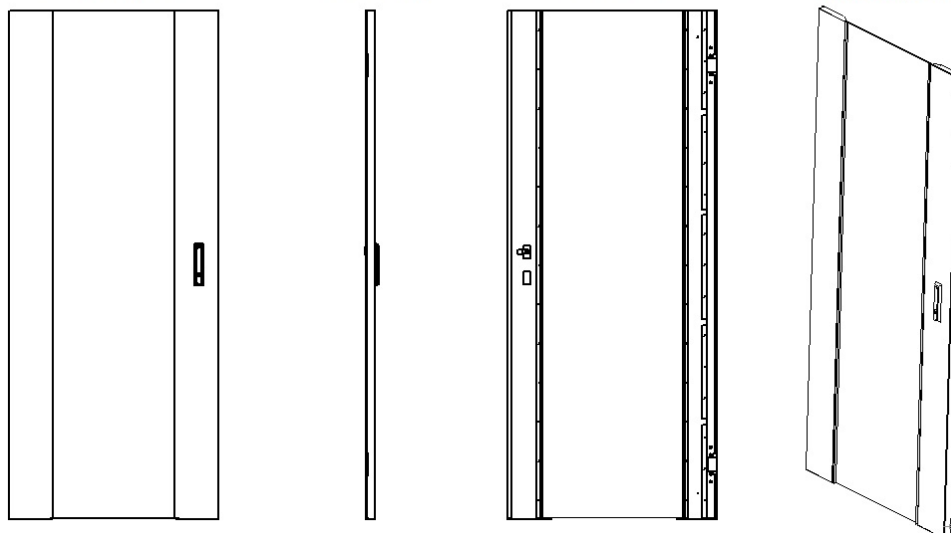
*Дверь стекло (Замок-ручка с ригелем)*

*Вид спереди*

*Вид сбоку*

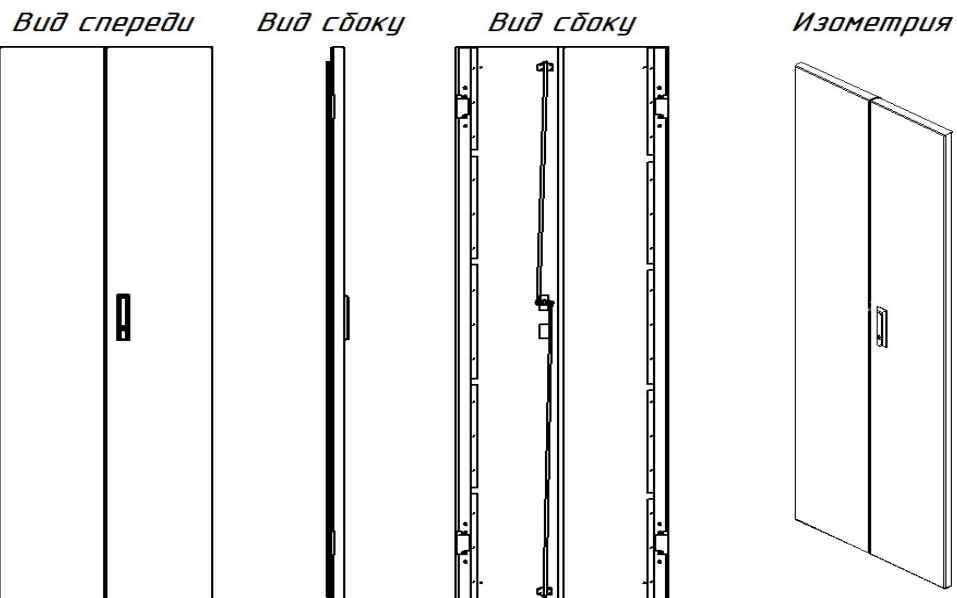
*Вид сзади*

*Изометрия*



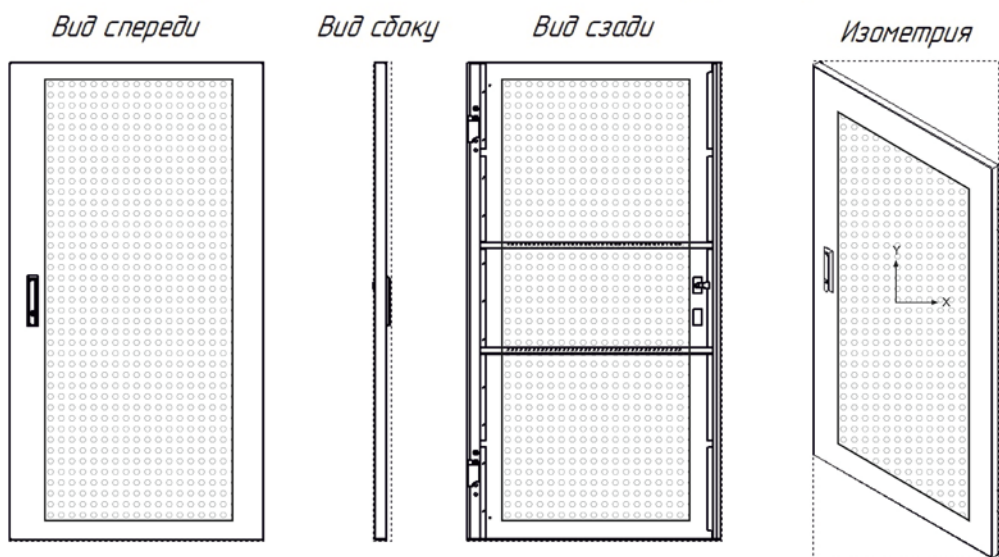
№3

*Дверь металлическая двойная распашная (Замок с тягами)*



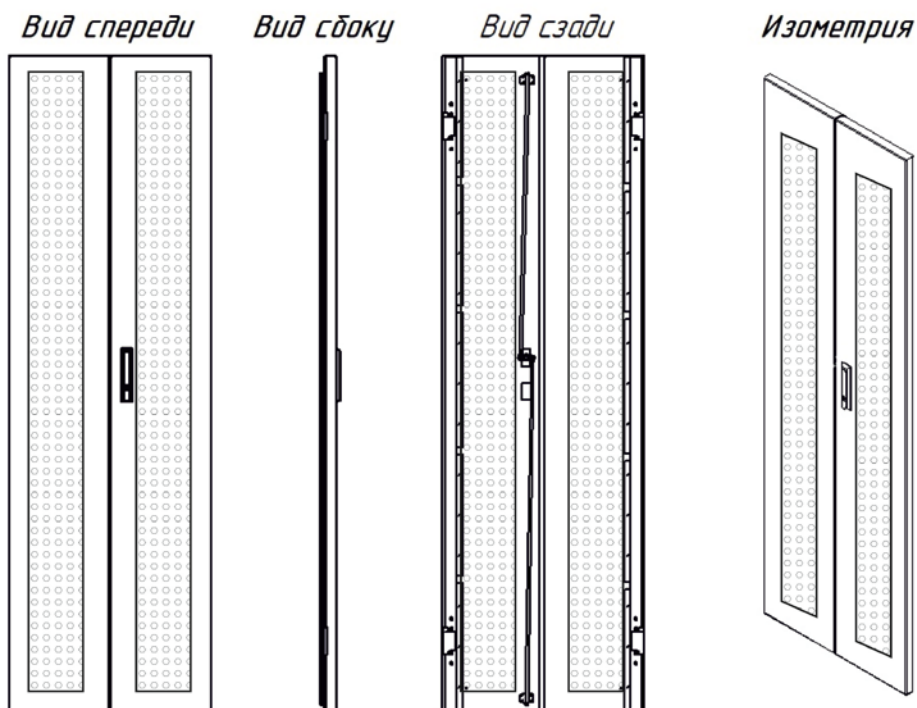
№4

*Дверь металлическая перфорированная (Замок ручка с ригелем).*



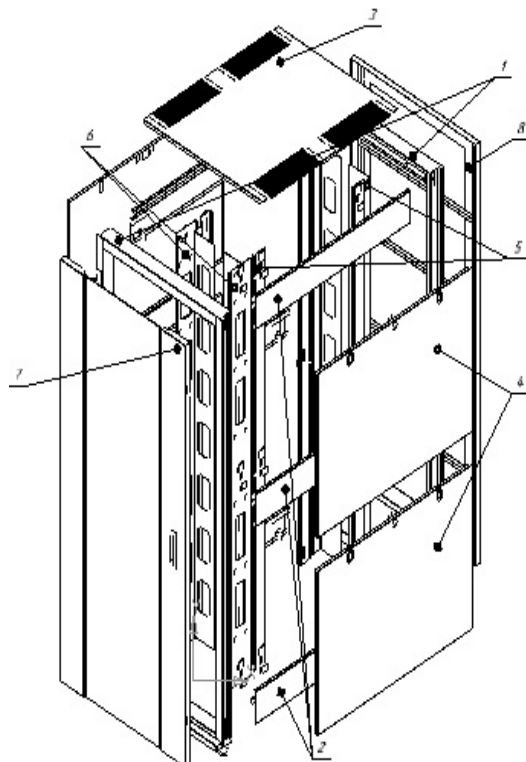
№5

*Дверь металлическая двойная распашная перфорированная  
(Замок ручка с тягами).*



### 5. Схема сборки шкафа

- 1 - Рама - 2 шт.
- 2 - Рейка - 6 шт.
- 3 - Крыша - 1 шт.
- 4 - Крышка съёмная боковая - 4 шт.
- 5 - Вертикальная направляющая 19" - 4шт.
- 6 - Вертикальный органайзер) -(опция).
- 7 - Дверь передняя (Стекло) - 1 шт.
- 8 - Дверь задняя (Метал) - 1 шт.
- 9 - Роликовые опоры - 4 шт.
- 10 - Регулируемые опоры - 4 шт.



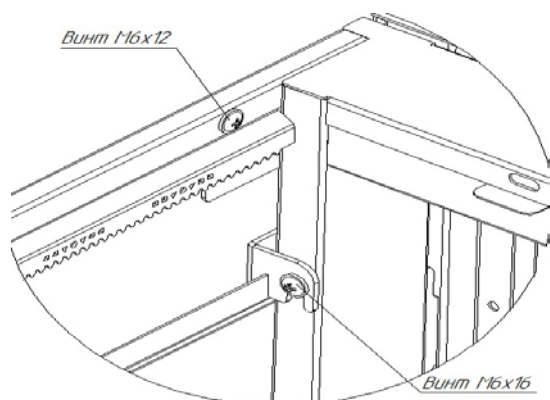
**6. Комплектация шкафа**

№	Наименование	Количество /шт.
1	Винт с прессшайбой М6х10(12) (Zn)	12
2	Винт с прессшайбой М6х16 (Zn)	26
3	Гайка с фланцем М6 (Zn)	12
4	Винт потай головка под шестигранник М6х14 (Чёрный)	18
5	Комплект кабелей заземления	4
6	Комплект крепежа вертикальных направляющих и органайзеров	18

**7. Порядок сборки для шкафов, поставляемых в разобранном виде**

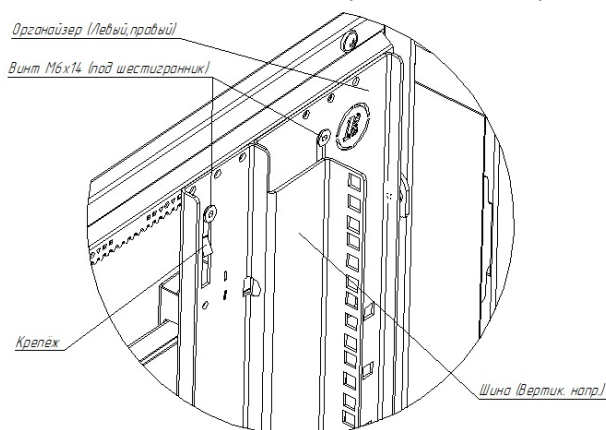
*Шаг 1* - Аккуратно вскрыть упаковку. Достать и разложить все комплектующие, проверить их наличие.

*Шаг 2* - Выставить рамы друг напротив друга.



Составить рейки с рамами. Как показано на рисунке. Наживить Винты М6х12 и Винты М6х16 по всему каркасу. Рекомендуем перед фиксацией каркаса установить в шкаф, стенки съемные боковые и крышу, для регулировки зазоров между деталями. Для окончательной фиксации необходимо механическим путём добиться полной перпендикулярности между рейкой и рамой, в таком положении проводить окончательную фиксацию деталей (Необходимо 2 человека для сборки).

*Шаг 3* - Установка направляющих и органайзеров.



Выставить шины и органайзеры (опция) на рейки, как показано на рисунке, при помощи сварных кронштейнов. Использовать крепёж вертикальных направляющих, для фиксации шины и органайзера к рейке. Выставить в необходимое положение по глубине, добиться параллельности и провести окончательную фиксацию.

*Шаг 4* - Наживить двери через соосность ответной петли спрятанной в ребро двери, и стержень петли, закреплённой на раме. (Монтирование желательно производить вдвоём, для мониторинга верхней и нижней петли.)

*Примечание №.* Все комплектующие не указанные в таблице комплектации, поставляются в собранном виде. (Комплектация на разных типоразмерах шкафа, может изменяться в зависимости от выбранного типа двери).

*Примечание №2.* В базовой комплектации для каждого шкафа, поставляются нащельники, для отсечения доступа воздуха, через зазор между полом и рамой шкафа. Крепятся винтами М6х16 по внутреннему периметру собранного каркаса, при необходимости.

## 8. Транспортировка и хранение

- 8.1. Шкафы должны храниться в упакованном виде в сухом помещении.
- 8.2. Транспортировка шкафов должна проводиться в упаковке предприятия-изготовителя железнодорожным и автомобильным транспортом (в крытых вагонах, закрытых автомашинах, контейнерах).
- 8.3. Шкафы серии «ПРОЦОД» по умолчанию поставляются в собранном виде на паллете 1 место.
- 8.4. Поставка в разобранном виде возможна под заказ, количество упаковок (мест):
  - Для шкафов глубиной W=600 мм отправка 4 места.
  - Для шкафов глубиной W>600 мм отправка 5 мест.
- 8.5. Шкафы серии «ПРОЦОД Мастер» поставляются в сварном варианте на паллете 1 место.
- 8.6. Шкаф в упакованном виде должен храниться в закрытых помещениях при температуре воздуха от -15°C до +65°C и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°C.

## 9. Меры предосторожности

- 9.1. При установке оборудования в собранный шкаф предпринимайте меры по предотвращению опрокидывания шкафа на персонал.
- 9.2. Допускается перемещать изделие только без установленного в него оборудования. Сначала установите изделие на место постоянного размещения и только затем приступайте к установке оборудования внутри шкафа.
- 9.3. После установки изделия на место постоянного размещения, изделие должно быть подключено к системе защитного заземления во избежание поражения персонала электрическим током.

## 10. Гарантийные обязательства

- 10.1. Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 10.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- 10.3. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.4. Решение о замене или ремонте изделия принимает Производитель либо его официальный дистрибьютор на территории продажи изделия.
- 10.5. При гарантийной замене неисправного изделия последнее переходит в собственность Производителя.
- 10.6. В период гарантийного срока, все затраты, связанные передачей неисправного изделия в адрес Производителя, покупателю не компенсируются и не возмещаются.
- 10.7. В случае необоснованности претензий затраты, понесенные Производителем на осуществление экспертизы изделия, оплачиваются покупателем.
- 10.8. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также для замены на исправные) полностью укомплектованными, без механических повреждений и следов воздействия агрессивных веществ или высоких температур.
- 10.9. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не ухудшающие его потребительские свойства и характеристики.

## 11. Разработано

ООО «ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ГРУППА»,  
156019, Костромская область, г. Кострома, ул. 2-я Волжская, 3А.  
+7 (4942) 49-47-97